

XFLARE

Die neue Dimension der Metallbearbeitung:
Schweißen + Schneiden

Plug & Play
Sofort einsatzbereit

Betriebsfertig geliefert und sofort einsatzbereit. Die Einarbeitung dauert nur wenige Stunden: ganz ohne Programmierkenntnisse!

Beinahe grenzenlos
Prototypen & Serien

Für unterschiedlichste Anforderungen konzipiert. Ob Einzelstück oder Serienfertigung – alles ist möglich.

Blitzschnell
Rüsten in < 10 Sek.

Die Rüstzeit beträgt wenige Sekunden! Mittels automatischer Prozesserkennung kann es direkt weiter gehen.

Neu gedacht
Effizienz per Knopfdruck

So einfach wie nie: Mit einer Plattform, die alle Prozesse bündelt, arbeiten Sie schneller, flexibler und effizienter.

Höchste Qualität
100% reproduzierbar

Gemacht für konstante Qualität und perfekte Ergebnisse – dank vorprogrammierter Parameter, bei jedem Einsatz.

Intuitiv
Bis ins Detail

Einfache Bedienung mit smarten Funktionen für mühelose Offline-Programmierung und präzises Handrad-Teachen.

2-in-1 Lösung

Kleine Stückzahlen, begrenzter Platz oder der Fachkräftemangel stellen viele Metallbetriebe vor Herausforderungen und hindern sie daran, ihr volles Potenzial auszuschöpfen.

Mit unserer zukunftsweisenden Automatisierungslösung haben wir die Metallbearbeitung neu gedacht und den XFLARE entwickelt. Die innovative 2-in-1 Anlage vereint Schweißen und Schneiden auf einer einzigen Plattform. So steigern Sie die Flexibilität Ihres Betriebs und nutzen Ihre Kapazitäten optimal – ob bei kleinen Stückzahlen oder großen Serien. Mit XFLARE sichern Sie sich nicht nur einen Wettbewerbsvorteil, sondern auch mehr Unabhängigkeit von Blechzulieferern und Schweißfachkräften.

Durch die Vielseitigkeit des Systems ersetzen Sie mehrere Maschinen und sparen wertvolle Produktionsfläche. Während die Installation neuer Anlagen oft kompliziert und zeitaufwendig ist, überzeugt XFLARE durch ein einfaches Plug & Play-Setup und eine intuitive Bedienung. Die hohe Flexibilität ermöglicht eine schnelle Anpassung an Kundenwünsche und eröffnet eine völlig neue Dimension der Metallbearbeitung.



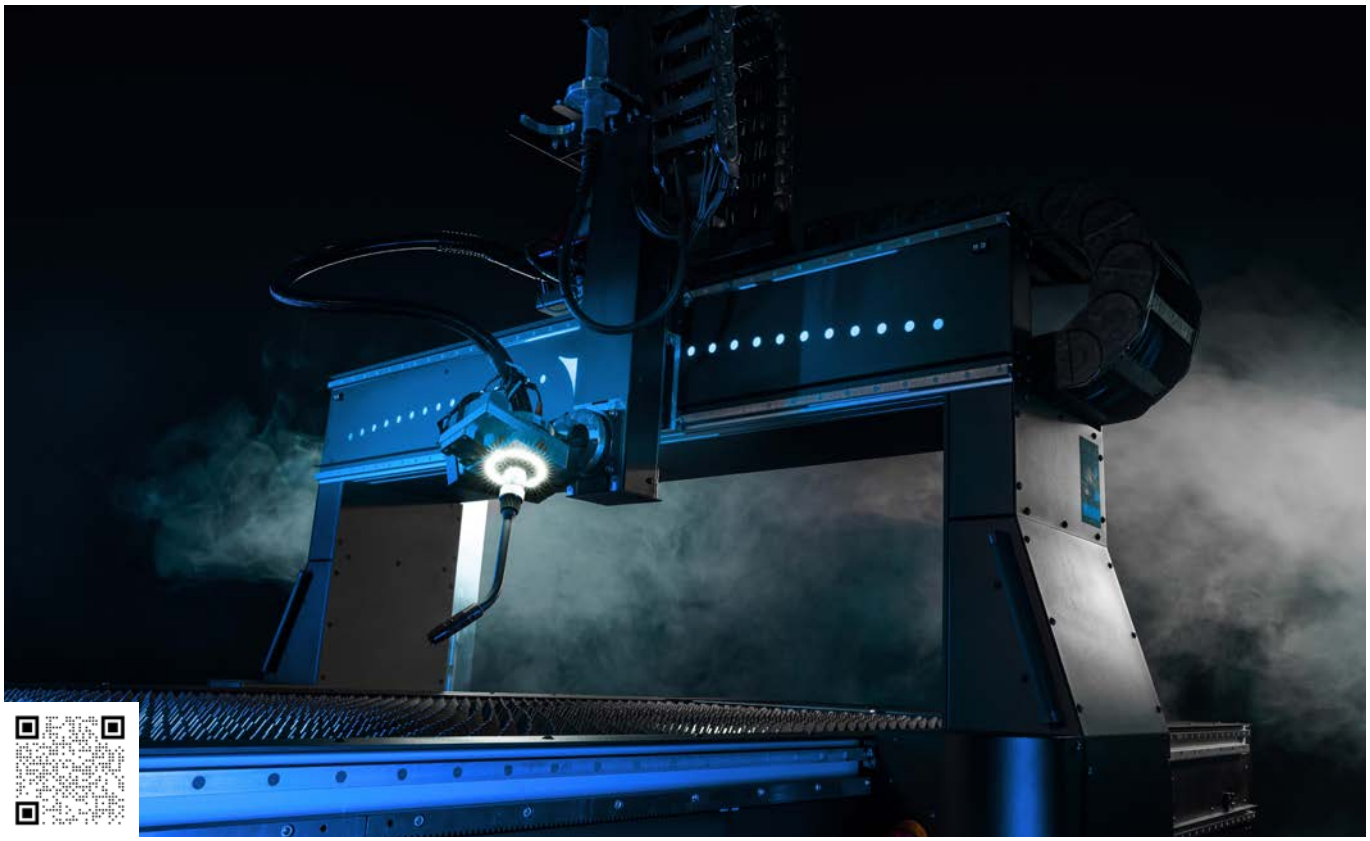
SCHWEISSEN

+



SCHNEIDEN

= **Mehr Flexibilität, Produktivität & Effizienz.**

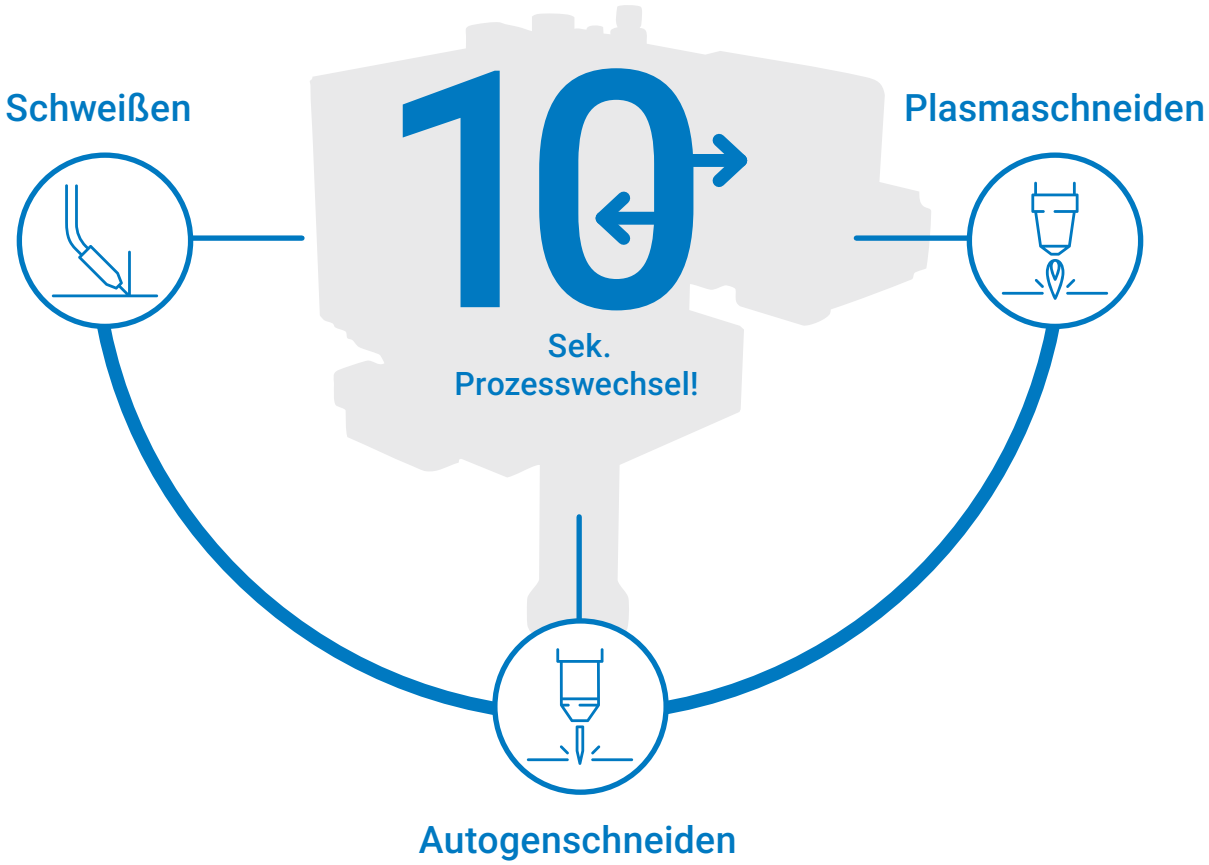


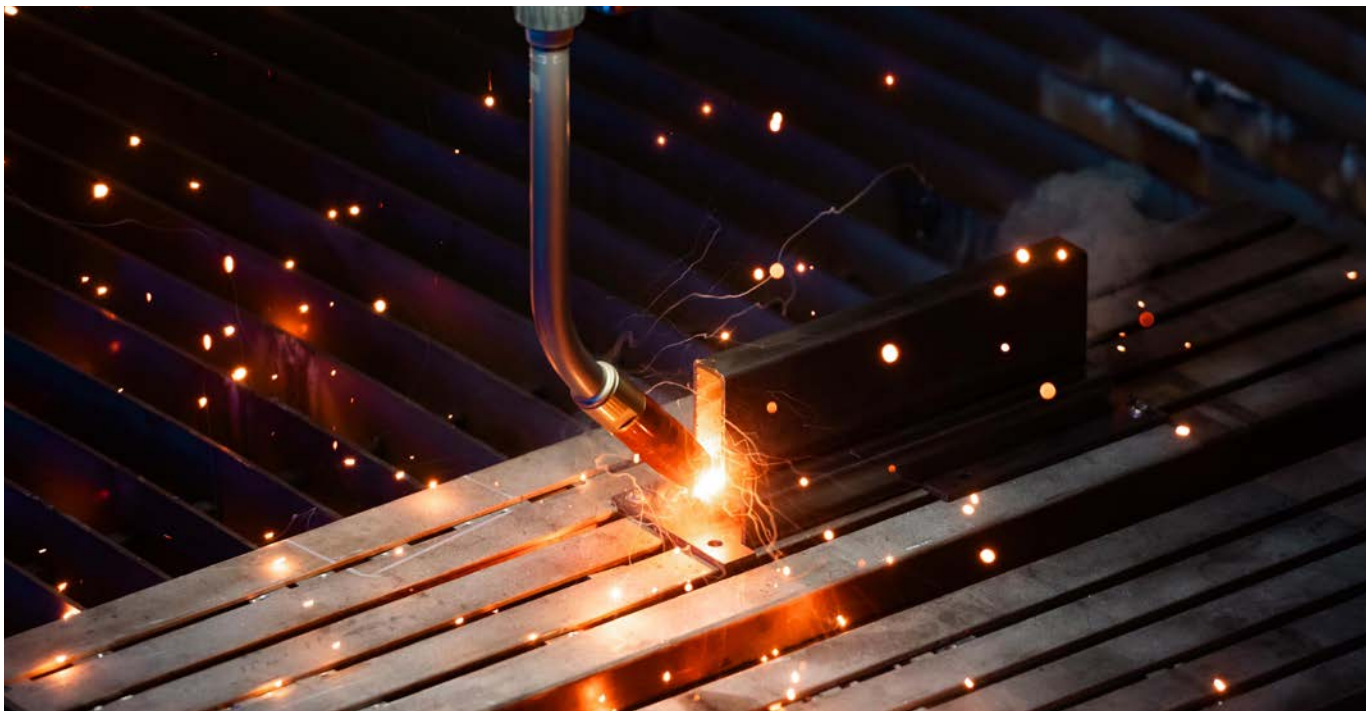
_ *Produktvideo*


Tooldock bietet Platz für alle Werkzeuge
Innovatives & schnelles Toolwechselsystem
Universelle Toolplatte mit automatischer Prozesserkennung
Integrierte Kollisionsbox zum Schutz vor Beschädigung
Laser-Distanzsensor zur exakten Bauteilerfassung
LED-Ring für optimale Ausleuchtung
6-Achs-Schweißroboter: erreicht jeden beliebigen Punkt des Bauteils

Blitzschneller Wechsel

Schnell, einfach, flexibel – die CNC Schweiß- und Schneidanlage XFLARE vereint die Kernprozesse Ihrer Metallfertigung in einer einzigen Maschine und passt sich flexibel Ihren Anforderungen an. Mit dem magnetischen Toolwechsel und der automatischen Prozesserkennung ist das System in unter 10 Sekunden vom Schneidtisch zum Schweißroboter verwandelt. Das Ergebnis sind minimale Standzeiten und höchste Fertigungseffizienz.





Schweißen

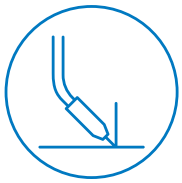
MSG-Schweißen und MIG-Löten
6-Achs-Roboter, volle Zugänglichkeit
Fronius TPSi-Serie
Einzelnähte bis komplexe Baugruppen
Prototypen bis Serien
Alle gängigen Materialkombinationen
Ein- und Mehrlagenschweißen

Mit XFLARE wird Schweißen zum Kinderspiel! Ob einfache oder anspruchsvolle Bauteile – mit der leistungsstarken Stromquelle und dem präzisen 6-Achs-Toolkopf meistern Sie mühelos verschiedene Nahtgeometrien und Schweißlagen wie Rundnähte, Fallnähte oder Steignähte.

Der Schweißroboter arbeitet deutlich schneller als das Handschweißen und gewährleistet gleichbleibend hohe Qualität.

Mit der intuitiven Assistenz lassen sich die Schweißparameter und das Handrad-Teachen im Handumdrehen einstellen. So bleibt jeder Schweißvorgang exakt reproduzierbar – für minimalen Aufwand bei maximaler Effizienz.

Während Ihre Mitarbeiter von ermüdenden Routinearbeiten entlastet werden, sinkt gleichzeitig die Fehlerquote, und der Verzug minimiert sich.



MSG
MIG
2D / 3D

Ihre Vorteile

Hohe Schweißgeschwindigkeit

Reduzierte Nacharbeit

Gleichbleibend hohe Schweißqualität

Vorselektierbare Parameter

Vorkalibrierte Tools (TCP)

Hochdynamische Lichtbogenstabilität

Integrierte Pendelfunktion

Intelligenter Teach-Mode

Sektionale Unterflur-Absaugung



Plasmaschneiden

6-Achs-Roboter für Fasenschneiden
Plasma Stromquelle: Gys Neocut 125A mit 160A Brenner
Stromanschluss: 50A/400V (32A/400V bei 105A max.)
Druckluftverbrauch: 305 l/min
Materialdicke für Qualitätsschnitt und Durchstechen bis 25 mm
Materialdicke für Trennschnitte mit Kantenstart bis 56 mm

Mit der leistungsstarken Luft-Plasma-Technologie schneiden Sie verschiedene Materialien und Blechstärken schnell, präzise und kosteneffizient. Dank vorkonfigurierter Prozessparameter geht das Schneiden leicht von der Hand.
Der flexible 6-Achs-Toolkopf ermöglicht exakte Anfasungen und eine effiziente Schweißnahtvorbereitung.

Gerade Schnitte, zylindrische Bohrungen und Langlöcher? Kein Problem – dank der integrierten Winkelkorrektur.

Die automatische Höhenregelung und das Düsenverschleißtracking sorgen zudem für eine längere Düsenstandzeit und konstant hohe Schneidqualität.

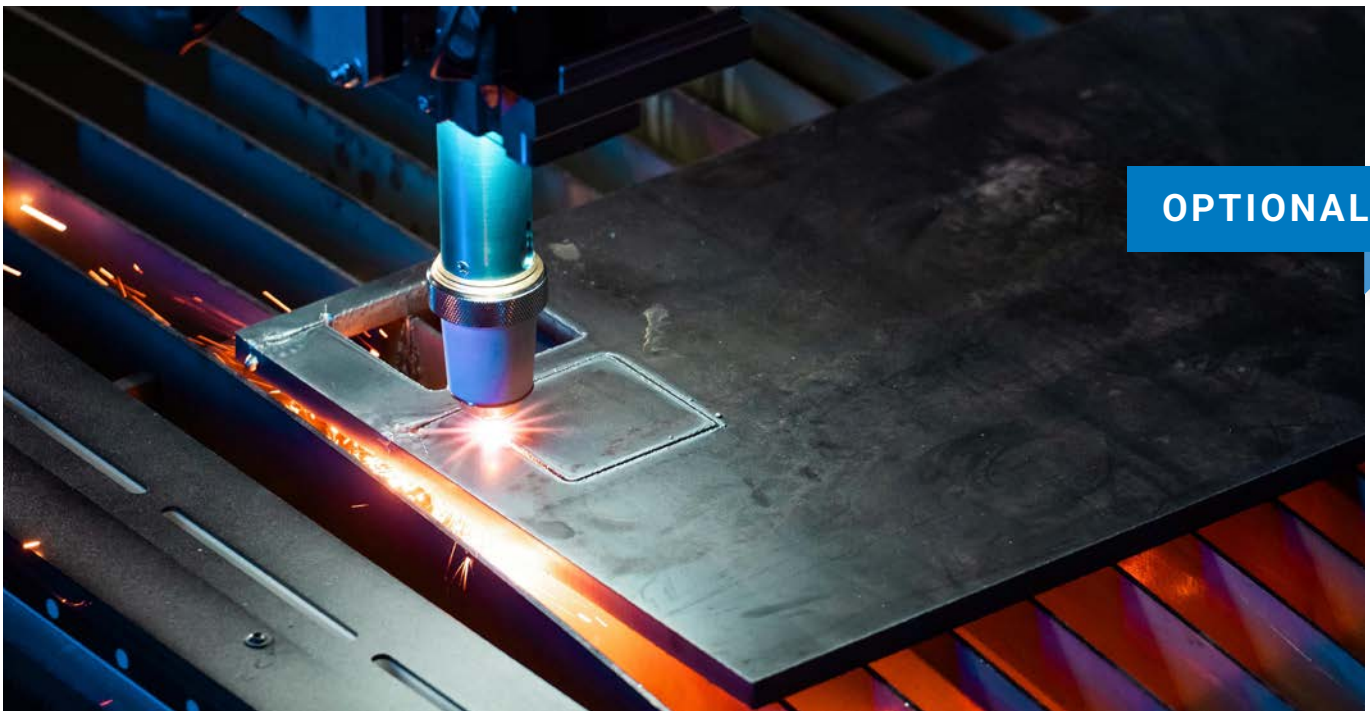
Der Düsen- und Verschleißwechsel erfolgt werkzeuglos und in Sekundenschnelle. Und das Beste: Dieselbe Schneiddüse dient auch zur Markierung, ohne Umbau oder Wechsel des Prozessgases.



Plasma 2D / 3D

Ihre Vorteile

- **Vorselektierbare Parameter & vorkalibrierte Tools (TCP)**
- **Anfasungen & Schweißnahtvorbereitung**
- **Aktive Winkelkorrektur & zylindrische Bohrungen**
- **Automatische Höhenregelung**
- **Schneiden & Markieren ohne Umbau**
- **Düsenverschleißtracking**
- **Werkzeugloser Düsenwechsel**
- **Antasten über Kappe oder Laser**
- **Klartext-Fehlermeldungen**



Autogenschneiden

6-Achs-Roboter für Fasenschneiden

Typ: FIT+ three Analog

Brenngase Propan (alt. Acetylen) & Sauerstoff

Gerade Schnitte bei Stahlblechen bis 80 mm (maximale Beladungskapazität beachten)

XFLARE unterstützt Sie bei jeder Schneidaufgabe und lässt sich problemlos zum Autogenschneiden aufrüsten.

Mit automatischer Gasregelung und präzisen Parametereinstellungen erzielen Sie hochwertige und wirtschaftliche Schnitte, insbesondere bei dickeren Blechen ab 20 mm. Das reduziert die Schneidkosten pro Meter und erhöht die Rentabilität Ihrer Investition.

Der kompakte Brenner mit integrierter Zündung eignet sich ideal für das Fasenschneiden und die Trägerbearbeitung. Die Flammenrückschlag-Erkennung sorgt für zusätzliche Sicherheit und verlängert die Lebensdauer des Brenners.

Dank der kapazitiven Höhenregelung erkennt das System Schlacke und verhindert Störungen. So bleibt der Schneidprozess stets sicher und reibungslos.



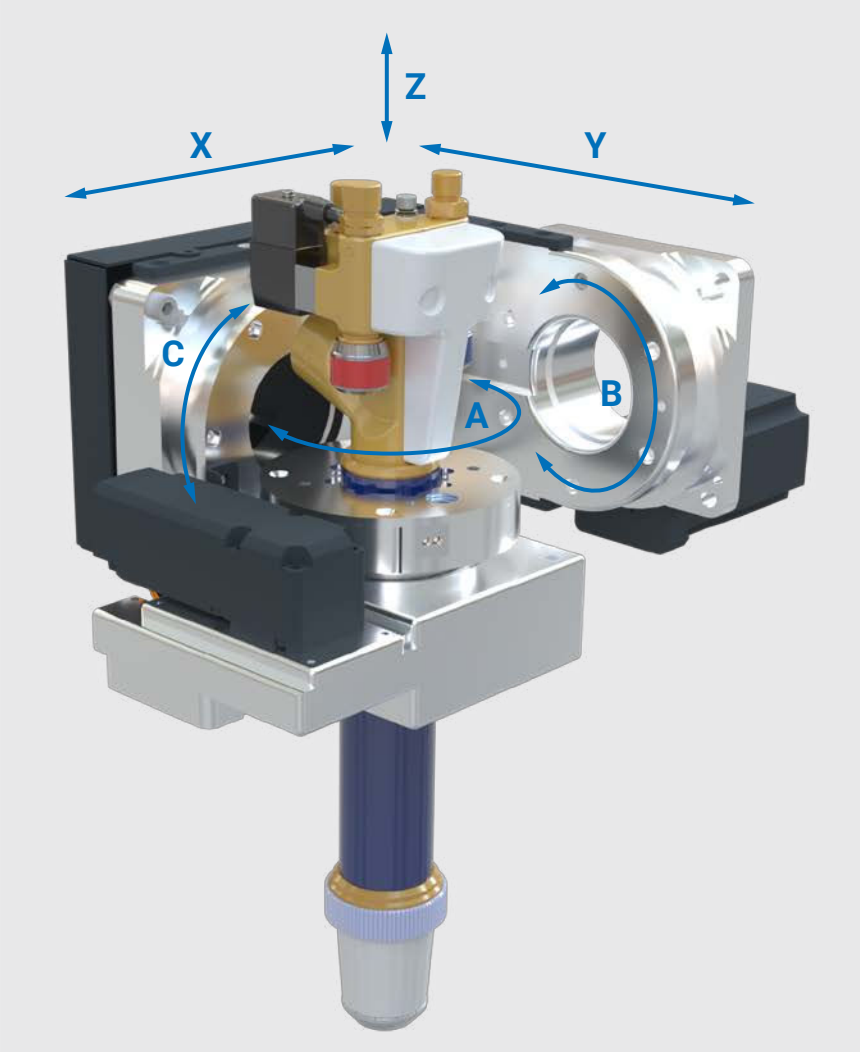
Autogen 2D / 3D

Ihre Vorteile

- **Automatische Gasregelung & Parametrierung**
- **Vorkalibrierte Tools (TCP)**
- **Integrierte Zündung**
- **Flammenrückschlag-Erkennung**
- **Werkzeugloser Düsenwechsel**
- **Hochleistungsdüsen für lange Lebensdauer**
- **Schlacke-Erkennung & Höhenregelung**
- **Antasten & Fasenschneiden**
- **Klartext-Fehlermeldungen**

6 Achsen

Der 6-Achs-Toolkopf ermöglicht die mühelose Bearbeitung größerer Bauteile aus jedem Winkel. Das Portal führt das Werkzeug mit höchster Genauigkeit in drei Raumrichtungen über den gesamten Tischbereich, während drei Rotationsachsen eine flexible Ausrichtung des Werkzeugs im Arbeitsraum erlauben.





Lineare Achsen X-Y-Z
Das kartesische System bewegt das Werkzeug in drei Raumrichtungen – für einen weiten Bewegungsbereich und exakte Ergebnisse.



Rotative Achsen A-B-C
Drei zusätzliche Rotationsachsen ermöglichen eine freie Werkzeugorientierung im Arbeitsraum – ideal für präzises Fasenschneiden oder Schweißen.

Anwendungen

Schneiden Sie Ihre Bauteile schnell und ohne Wartezeiten
und schweißen Sie sie anschließend präzise und automatisiert.
XFLARE bietet Ihnen die perfekte Lösung für jede Aufgabe.



ANTASTEN

Optionale Höhenfindung mittels Laser-Distanzsensor oder kapazitiver Kappe.



MARKIEREN

Markieren mit der Schneiddüse, ohne Umbau oder Wechsel des Prozessgases.



ZYLINDRISCHES BOHREN

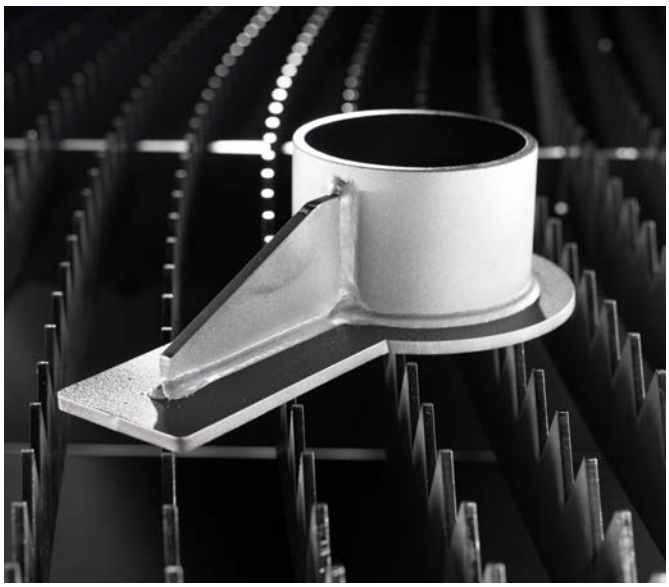
Zylindrische Bohrungen durch aktive Winkelkorrektur des Plasma-Lichtbogens.



FASENSCHNEIDEN

Exakte Fasenschnitte für eine effiziente Schweißnahtvorbereitung.





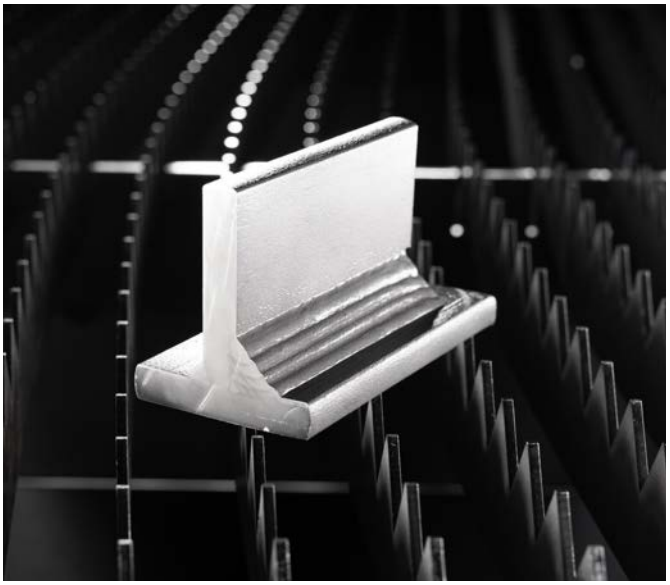
Kehl-, Rund- und Steignaht
Perfekte Ergebnisse in jeder Lage



Sonderanwendungen
Auftragsschweißen, 3D-Druck und mehr



Schweißbaugruppen
Einfache Einzelnähte oder komplexe Verbindungen, Einzelteile oder Serien



Ein- und Mehrlagenschweißen
Automatisierter Lagenaufbau

Haben Sie eine spezielle Anforderung?

Unsere Experten stehen Ihnen gerne zur Seite – gemeinsam finden wir die optimale Lösung.

Mehr Effizienz für Günthner Metallbau

Günthner Metallbau fertigt hochwertige Stahlhallen, Treppen, Geländer, Balkone, Carports, Stahltüren und Sonderkonstruktionen für den Maschinenbau – aus Aluminium, Stahl und Edelstahl. Dank unseres XFLARE Schweiß- und Schneidtischs produziert das Unternehmen jetzt schneller, kosteneffizienter und flexibler.

Die Herausforderung: Hohe Kosten, lange Lieferzeiten
Bis zu 90 % der Plattenzuschnitte wurden extern gelasert – teuer und mit Lieferzeiten von 2 bis 3 Wochen. Das bremste die Flexibilität und verzögerte Kundenaufträge. Auch die manuelle Schweißarbeit war aufwendig, besonders in der Serienfertigung. Eine effizientere Lösung musste her.

Die Lösung: Der XFLARE im Einsatz
Statt zwei separate Maschinen anzuschaffen, setzt Günthner Metallbau auf den XFLARE. Ursprünglich war eine kleinere Plasmaanlage plus Schweißroboter geplant, doch preislich lag der XFLARE gleichauf – mit dem Vorteil, dass er weniger Platz benötigt und durchgehend läuft.

- **Plasmaschneiden:** Hochpräzise Zuschnitte von Platten und Hohlprofilen
- **Schweißen in Serie:** Effiziente Fertigung von Serienbauteilen für den Maschinenbau
- **Markieren:** Vermeidung von Verwechslungen bei ähnlichen Bauteilen

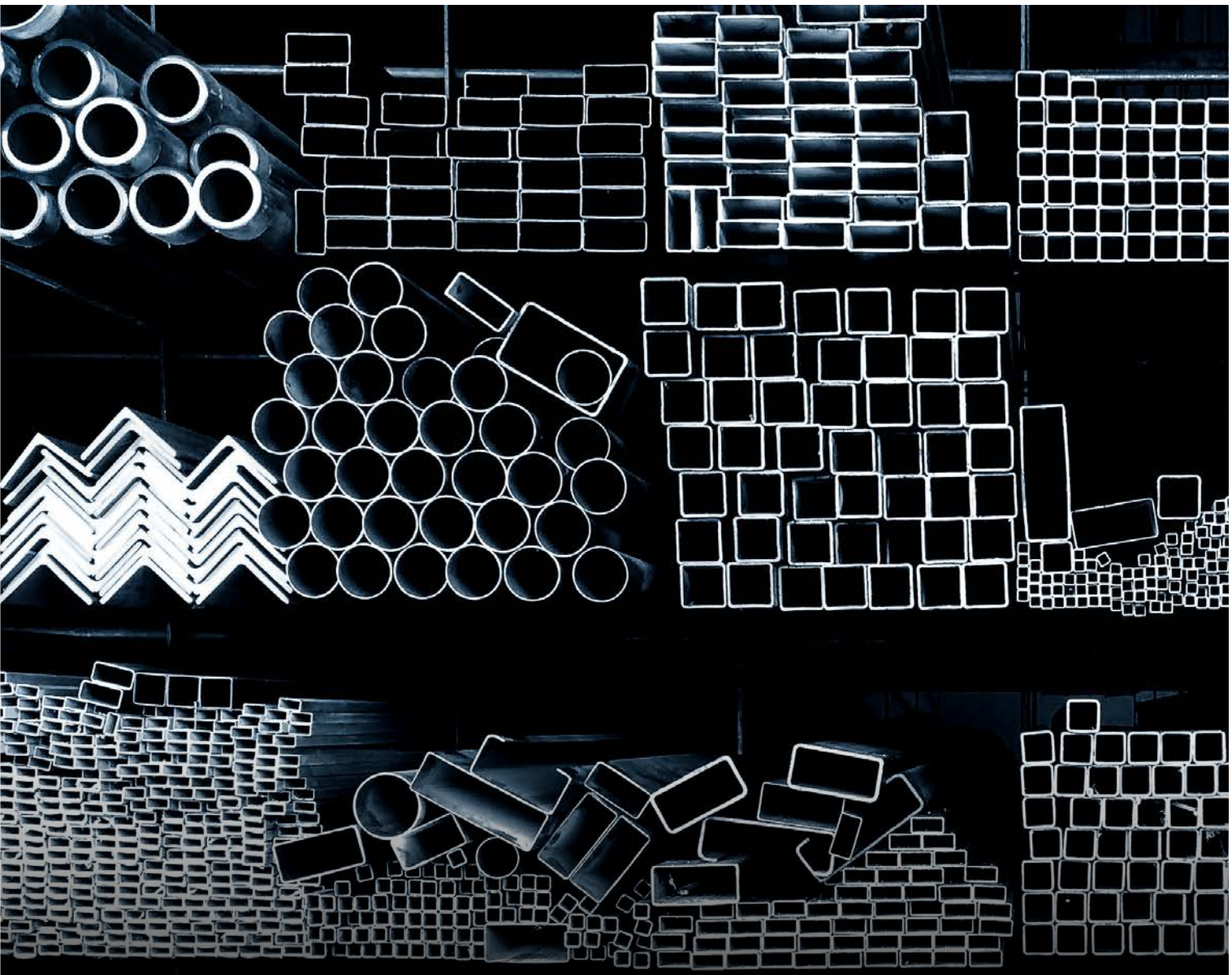
Das Ergebnis: Mehr Tempo, weniger Kosten
Mit XFLARE konnte Günthner Metallbau seine Prozesse spürbar optimieren: kürzere Produktionszeiten, mehr Flexibilität und geringere Kosten – ein klarer Vorteil für das Unternehmen und seine Kunden.

- **Platzersparnis:** Nur die Hälfte bis ein Drittel des Platzbedarfs einer separaten Lösung
- **Schnellere Fertigung:** Zuschnitte, die zuvor Wochen dauerten, erledigt Günthner Metallbau jetzt sofort
- **Höhere Flexibilität:** Direkter Produktionsfluss vom Zeichenblock auf den Schneidtisch, Schneiden & Schweißen parallel, ohne Wartezeiten
- **Kostenersparnis:** Keine externen Laserzuschnitte, nur eine Maschine für Wartung & Instandhaltung, nur ein Bediener nötig





GÜNTHNER METALLBAU
KOLLMERING 30
94535 EGING AM SEE

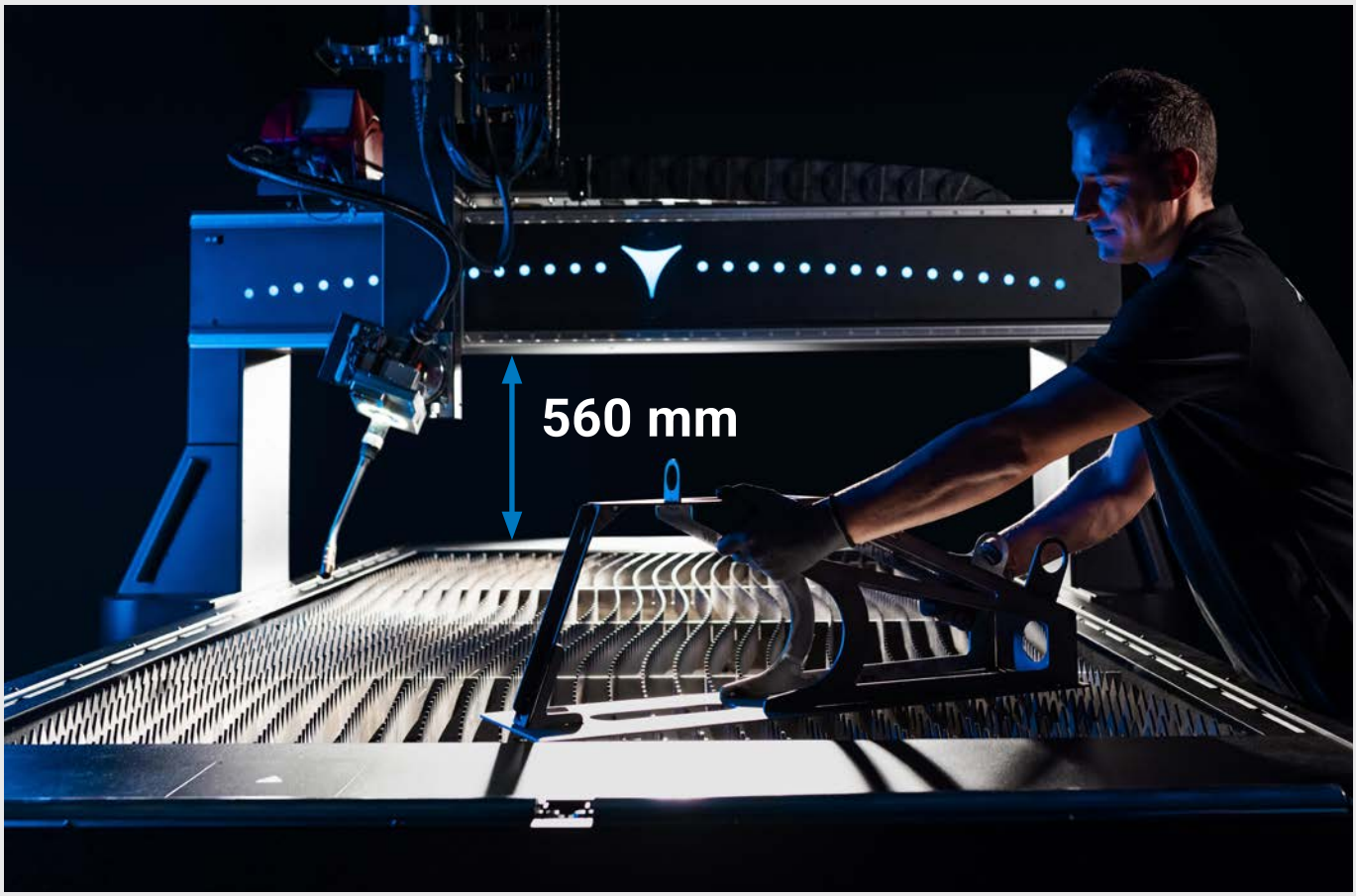


»Der XFLARE ist eine wahnsinnige Arbeitserleichterung. Früher haben wir unsere Platten extern zuschneiden lassen – jetzt sparen wir nicht nur drei Wochen Lieferzeit, sondern fertigen deutlich kostengünstiger intern. Vom Zeichenblock direkt auf den XFLARE – ohne Wartezeiten. Die Schweißqualität des Roboters ist besser als manuell und dreimal schneller. Der XFLARE läuft eigentlich immer, denn es gibt immer etwas zu schneiden oder zu schweißen.«

Stephan Günthner,
Geschäftsführer Günthner Metallbau GmbH

Großer Bauraum

Das breite Anwendungsspektrum und der große Bauraum eröffnen unzählige Möglichkeiten für die Bearbeitung verschiedener Bauteile. Vom kleinen Blechteil bis hin zur komplexen Baugruppe, vom Prototyp bis zur flexiblen Fertigungslinie: Hier können Sie Ihre Ideen verwirklichen!



Ihre Lösung für …





XFLARE S-1
XFLARE L-1

Wählbar in 2 Formaten

Sowohl im Klein- als auch im Großformat bietet XFLARE Kompaktheit auf kleinstem Raum. Die integrierte Steuerung spart zusätzlich Platz.

Echt robust

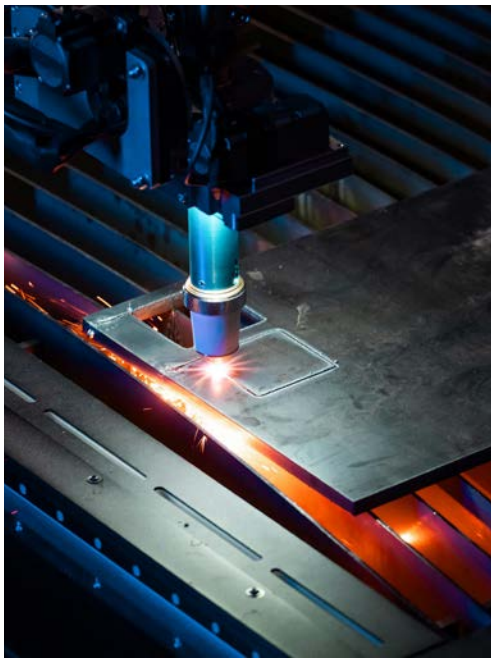
Kompromisslose Qualität zeigt sich in hochwertigen Komponenten, der robusten Portalbrücke mit doppelter Führung und einem eleganten Design. Mit Liebe zum Detail gewährleistet XFLARE höchste Zuverlässigkeit – selbst bei dauerhaftem Einsatz.

Erweiterungen für den XFLARE

Für jede Anwendung die richtige Ausstattung!

** Die Arbeitsstättenverordnung (ArbStättV) und die Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS 900) legen die gesetzlichen Staubgrenzwerte am Arbeitsplatz fest, die zum Schutz der Gesundheit Ihrer Mitarbeiter eingehalten werden müssen.*





Absauganlage

Bei intensiver Rauchentwicklung ist eine Absauganlage erforderlich – der passende Anschluss ist bereits vorhanden. Für den sicheren Betrieb des XFLARE empfehlen wir das Absaugsystem unseres Partners ABSAUGWERK. Es ist optimal abgestimmt, minimiert Rauch effektiv und hilft dabei, die *gesetzlichen Staubgrenzwerte ** einzuhalten.

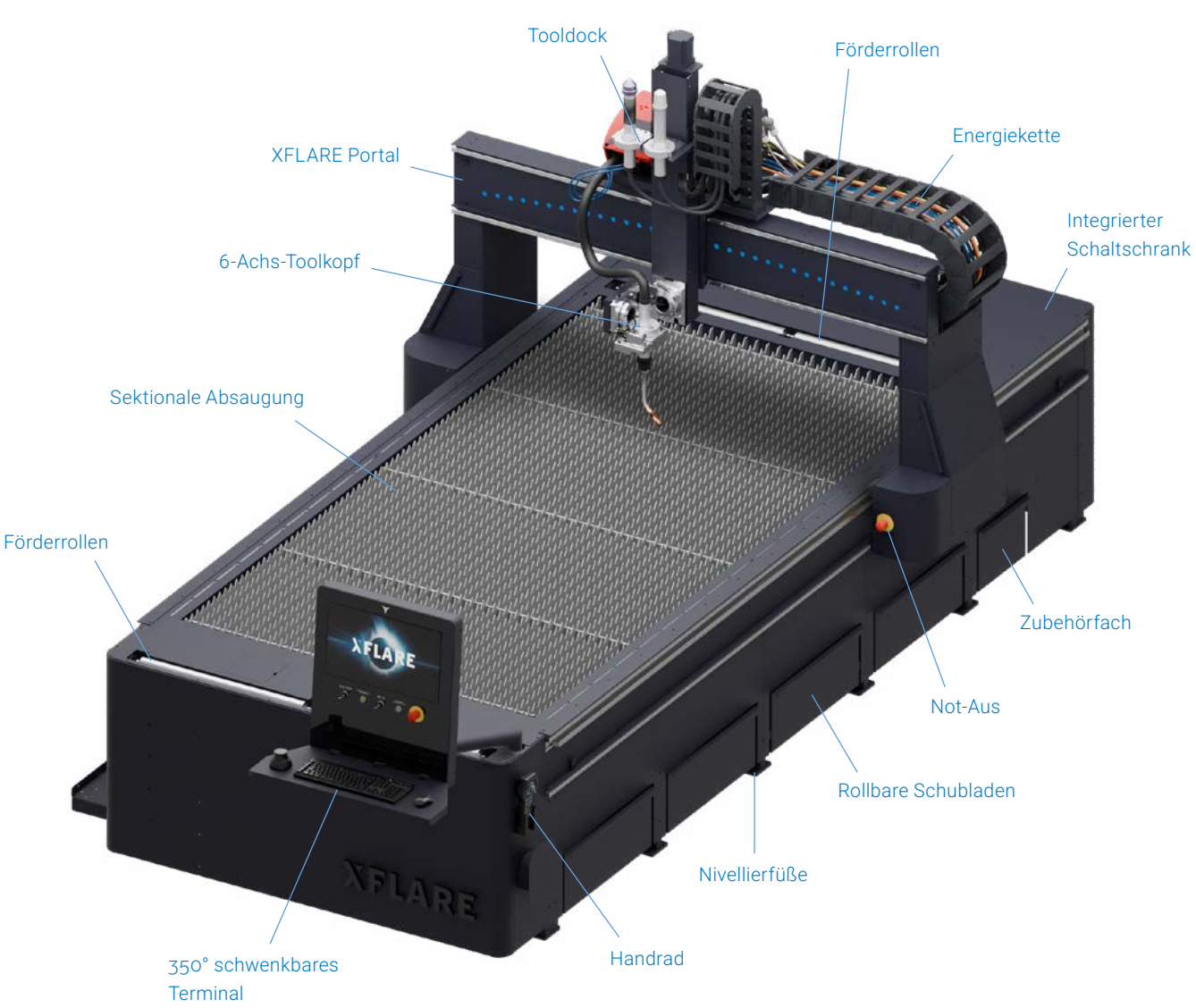
_ Mehr zum ABSAUGWERK Rauchfilter

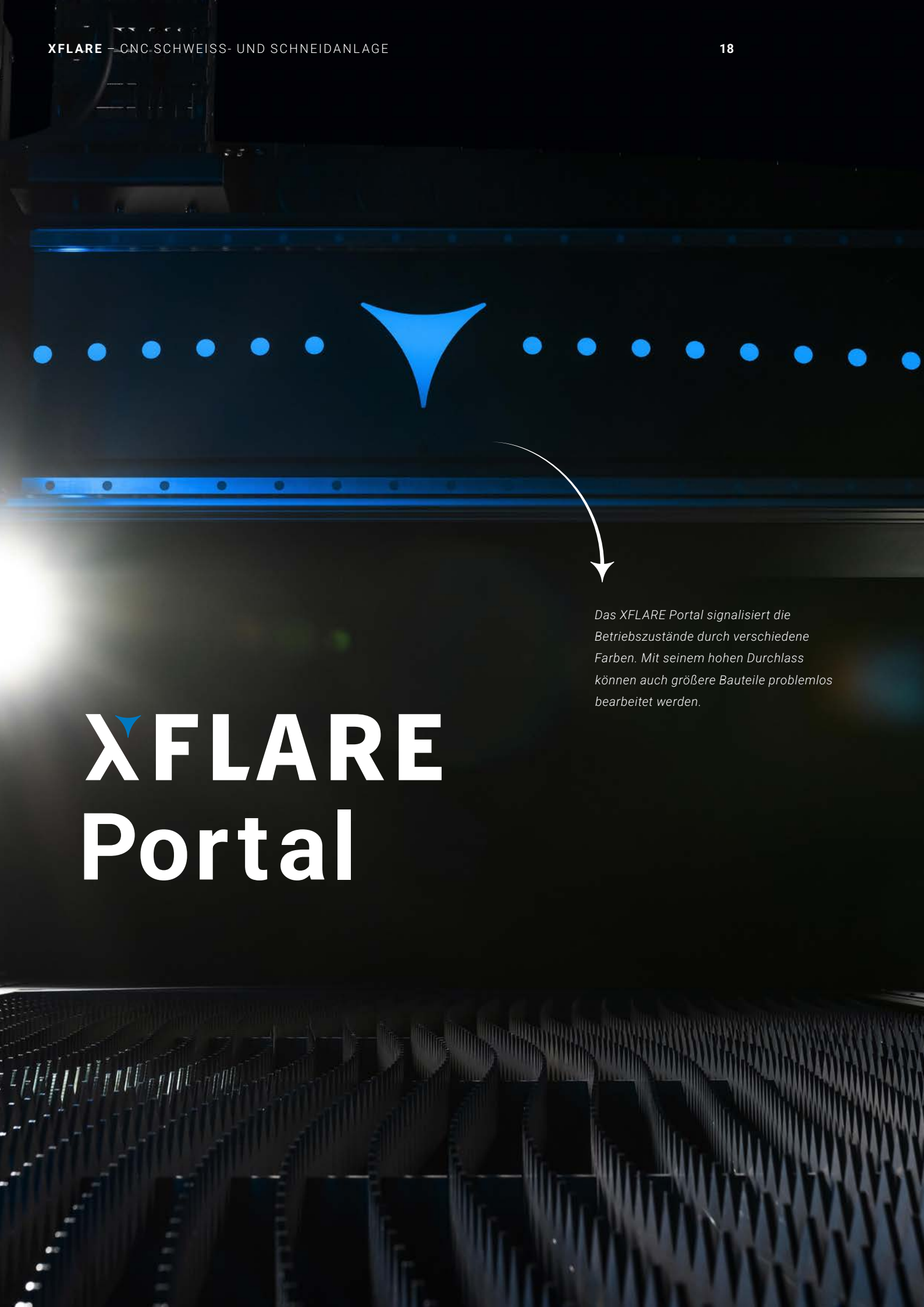
Autogenschneiden

Neben dem Plasmaschneiden lässt sich die Anlage auch für das Autogenschneiden aufrüsten. Diese Erweiterung ermöglicht die wirtschaftliche Bearbeitung dickerer Materialien ab einer Blechstärke von 20 mm.

MECHANISCHE DATEN		**XFLARE S-1**	**XFLARE L-1**
Abmessung *(Länge, Breite, Höhe)*	mm	3.500 x 2.000 x 2.800	4.500 x 2.400 x 2.800
Bauraum *(Länge, Breite, Höhe)*	mm	2.000 x 1.000 x 560	3.000 x 1.500 x 560
Gewicht gesamt	kg	1.600	2.200
Zulässige Flächenlast max.	kg	2.000	3.000
Zulässige Punktlast max.	kg	500	1.000
Tragkraft pro Schublade max.	kg	800	800
ABSAUGUNG			
Anschlussdurchmesser Absauganlage	mm	250	250
Absaugleistung *(kundenseitig am Betriebspunkt)*	m³/h	4.000	4.000
Benötigter Unterdruck	Pa	3.800	3.800
ELEKTRISCHE DATEN			
Anschlussart Maschine	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Anschlussleistung Maschine	W	1.650	1.650
Prozess-Equipment	–	*	*

** siehe Anleitung der jeweiligen Anlage*





Das XFLARE Portal signalisiert die Betriebszustände durch verschiedene Farben. Mit seinem hohen Durchlass können auch größere Bauteile problemlos bearbeitet werden.

XFLARE Portal

Beinahe grenzenlos

XFLARE erleichtert den Einstieg in das automatisierte Schweißen und Schneiden. Unsere Technologie sorgt für höchste Qualität und Flexibilität – auch bei steigendem Zeit- und Kostendruck. Entdecken Sie neue Möglichkeiten der Metallbearbeitung!





Komplett zugänglich aus allen Richtungen!

Kompaktes Design

Nicht nur optisch ein Blickfang, sondern auch technisch ein echtes Highlight. XFLARE lässt sich schnell und einfach per Plug & Play aufstellen. Staplerlaschen und Nivellierfüße dienen der optimalen Ausrichtung.

Durch die kompakte Bauweise wird kostbare Produktionsfläche optimal genutzt. Die robuste Konstruktion gewährleistet einen ruhigen Betrieb und präzise Ergebnisse. Alle Kabel sind im Versorgungskanal verstaut, die Steuerung direkt in die Anlage integriert – so bleibt ihr Arbeitsplatz stets aufgeräumt.

Das fest verbaute Bedienpanel mit drehbarer Achse (350°) bietet einen perfekten Überblick und volle Kontrolle über alle Prozesse.

Einfaches Materialhandling

Große Bauteile wie Klöpperböden lassen sich dank der hohen Überfahrthöhe des Portals problemlos bearbeiten. Schwere Bleche und Träger gelangen sicher in die Bearbeitungszone, während höhenverstellbare Förderrollen den Transport erleichtern.

Das rollbare Schubladensystem fängt den Verschnitt auf und vereinfacht die Entsorgung. Gutteile lassen sich einfach entnehmen, während ein zusätzliches Fach Platz für Equipment sowie Ersatz- und Verschleißteile bietet. So sind alle wichtigen Materialien stets gut organisiert und schnell griffbereit.

- Plug & Play
- Kompakte Bauweise
- Langlebig und widerstandsfähig
- All-in-One-Lösung
- Vollwertiger Arbeitsplatz
- Großzügiger Arbeitsraum
- Leichte Zugänglichkeit
- Höhenverstellbare Förderrollen
- Praktischer Schubladenaustrag
- Effizientes Materialhandling





Herausragende Bahngenauigkeit ganz gleich, ob MIG/MAG, Plasma- oder Autogenschneiden!

Prozessbasiertes Arbeiten

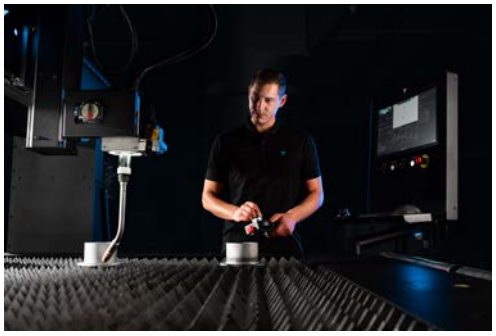
XFLARE erkennt den aktiven Prozess automatisch über die Toolplatte und wechselt die Steuerungssoftware auf die passende Oberfläche. Alle Parameter sind bereits vorkonfiguriert, sodass der Bediener sofort starten kann. Die automatische Anpassung minimiert Fehler und sorgt für einen sicheren und reibungslosen Ablauf.

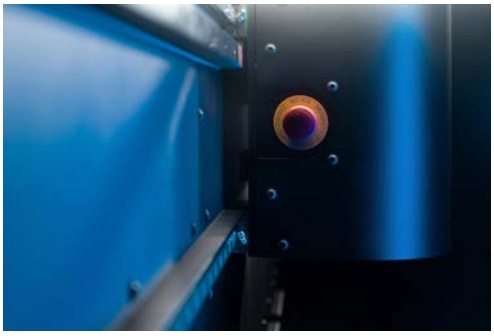
- Schneller Prozesswechsel
- Fehlerminimierung
- Echtzeit-Prozessregelung
- Wiederholbare Ergebnisse

Volle Flexibilität

Dank der Multifunktionalität lässt sich Ihre Produktion blitzschnell an wechselnde Anforderungen anpassen und erweitert Ihre Kapazitäten nach Bedarf. Der 6-Achs-Prozesskopf ermöglicht präzise 2D- und 3D-Bearbeitungen an jedem beliebigen Punkt des Bauteils für maximale Flexibilität und Kontrolle.

- Innovativer Prozesskopf
- 6-Achs-Robotik
- Präzise 2D/3D-Bearbeitungen
- Maximale Auslastung





Einfache Bedienung

Mit der von unseren Experten entwickelten Software sparen Sie wertvolle Zeit. Die Programmierung gelingt ganz ohne tiefgehende Vorkenntnisse. Zusatzfunktionen wie der Laser-Distanzsensor und spezielle Teachhilfen gewährleisten eine exakte Bearbeitung auf höchstem Niveau. Alles ist nahtlos an die Steuerung angebunden, für einen effizienten Ablauf.

- Einfache Programmierung
- Parametermanagement
- Teach- und Automatikbetrieb
- Intelligente Teach-Hilfen

Schutz & Sicherheit

Die Anlage verfügt über umfangreichen Schutzmechanismen wie der integrierten Kollisionsbox, Quetschleisten, Not-Aus-Schalter und Überwachungssysteme. Die sektionale Unterflur-Absaugung passt den Luftstrom automatisch an und erfasst den Großteil des entstehenden Rauches direkt an der Quelle.

- Integrierte Kollisionsbox
- Not-Halt-Kette
- Sektionale Absaugung
- Quetschleisten

100% Qualität bedeutet höchste Präzision und Maßhaltigkeit.

KALIBRIERUNG
Alle Werkzeuge sind bereits fertig eingemessen, kalibriert und sofort einsatzbereit.

BAUTEILERFASSUNG
Der integrierte Laser-Distanzsensor erfasst Bauteile präzise und kompensiert materialseitige Abweichungen.

PROZESSREGELUNG
Alle Prozessquellen sind vollständig an die Anlage angebunden, sodass Sie stets gleichbleibende Ergebnisse erzielen.

REPRODUZIERBARKEIT
Dank dem 6-Achs-Roboter fertigen Sie Ihre Bauteile wiederholgenau – rund um die Uhr, unabhängig von der Tagesform Ihrer Mitarbeiter.



Instandhaltung

Unsere Anlagen sind äußerst langlebig und wartungsarm. Mit dem Düsenverschleißtracking behalten Sie Abnutzungsprozesse stets im Blick. Der Ersatzteilwechsel erfolgt schnell und unkompliziert.

Für ein individuelles Wartungsangebot kontaktieren Sie uns gerne unter **info@xtraction-germany.de**

XFLARE Bedienung

Die intelligente Software bietet eine intuitive Bedienung und einfache Programmierung. Am leistungsstarken Windows-PC erstellen Sie mit dem integrierten Teach-Modus Schweißprogramme schnell und unkompliziert.

Desktop-Programmierung

Hochwertiger Arbeitsplatz

Arbeiten Sie an einem voll ausgestatteten Windows-PC, auf dem Sie eigene Zeichnungen erstellen können. Die Software wählt automatisch die richtigen Parameter. Klartext-Fehlermeldungen erleichtern die Fehlerbehebung, während die zentrale Datenbasis einen reibungslosen Workflow gewährleistet.

- Kompletter Desktop-Arbeitsplatz
- Einfache Dateneingabe mit Maus & Tastatur
- Intuitive Bedienung
- Vorselektierbare Prozessparameter
- Klartext-Fehlermeldungen

Handrad-Teachen

Autonome Teachhilfen

Wechseln Sie nahtlos in den halbautonomen Teach-Modus mit Handradsteuerung und erstellen Sie Programme schnell und effizient. Beim Schweißen verhindert der intelligente Teach-Modus durch einen automatischen Draht-Rückzug das Verbiegen des Drahtendes und sorgt so für noch mehr Bedienkomfort.

- Handrad mit Magnethalterung
- Halbautonomer Teachbetrieb
- Schnelle Schweißprogrammerstellung
- Vorkalibrierte Tools
- Laser-Distanzsensor für Bauteilerfassung



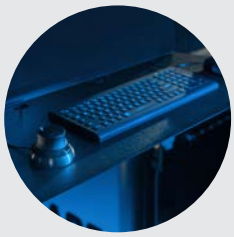




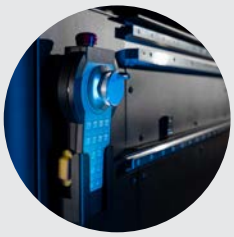
350° Terminal
Das entspiegelte 27-Zoll-Display lässt sich um 350° schwenken und flexibel in jeder Arbeitsposition ausrichten.



3D-Maus
Mit der integrierten 3D-Maus inspizieren Sie Ihre CAD-Baugruppen direkt an der Anlage.



Staubdichte Tastatur
Die hochwertige Tastatur ist staubgeschützt, unempfindlich gegen Verunreinigungen und leicht abwaschbar.



CNC-Handrad
Einfache Bedienung aller Steuerungsfunktionen wie Setzen des Nullpunkts und Positionierung der Achsen.

Unser Service

Aus einer Hand! XTRACTION bietet gemeinsam mit seinen Handelspartnern einen ganzheitlichen Service: von der ersten Beratung über die Anfertigung bis hin zum After-Sales-Service.

Beratung & Planung
Wir beraten Sie ausführlich und organisieren gerne eine Produktvorführung.

Individuelles Angebot
Auf Wunsch erstellen wir Ihnen ein unverbindliches Angebot.

Kurze Lieferzeiten
Dank unseres Lagerbestands liefern wir in der Regel innerhalb von 4 Wochen.

Einfacher Aufbau
Das unkomplizierte Plug-and-Play-Set-up macht die Anlage sofort einsatzbereit.

Schnelle Inbetriebnahme
Der Anlagenbediener ist innerhalb weniger Stunden eingearbeitet.



Wir bieten regelmäßig Schulungen und exklusive Produktvorführungen mit unseren Experten an. Hier erhalten Sie wertvolle Einblicke und können selbst aktiv werden!



Wartung & Instandhaltung
Wir übernehmen den fachgerechten Aufbau und bieten regelmäßige Wartungen an.

Remote Service
Unsere Servicetechniker greifen per Fernwartung sofort ein und unterstützen Sie frühzeitig im Störungsfall.

Ersatz- & Verschleißteile
Gut zugängliche Schmierstellen und leicht austauschbare Verschleißteile erleichtern die Instandhaltung.

Schulungen
Unsere Schulungen vermitteln wertvolle Tipps und Tricks aus erster Hand.

Partnerschaft
Als Händler profitieren Sie von umfassendem Technik- und Vertriebs-Support sowie Unterstützung im Marketing.

Starker Partner



»Wir legen besonderen Wert auf Qualität und Sicherheit durch solide Materialien und eine stabile Bauweise. Aufwendige Technologie gepaart mit einem minimalistischen Design ergeben zeitlose und nachhaltige Produkte, die unseren hohen Ansprüchen gerecht werden.«

Michael Werz
Geschäftsführer der XTRACTION GmbH

UNSER ANTRIEB

In der Metallindustrie zählt Präzision. Entscheidend ist, Schweiß- und Schneidaufgaben – von einfach bis anspruchsvoll – effizient zu automatisieren und jede noch so kleine Schweißnaht perfekt umzusetzen.

XTRACTION setzt Maßstäbe in Qualität, Ästhetik und Funktionalität, um perfekt optimierte Fertigungsmaschinen bereitzustellen. Als Industriepioniere entwickeln wir innovative Lösungen für höchste Ansprüche.

Unsere intelligenten Lösungen steigern die Produktivität und bieten langfristige Investitionssicherheit. Durch die nahtlose Integration in digitale Produktionsprozesse erhöhen wir die Effektivität und Flexibilität entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

Mit unserer multifunktionalen Plattform für 2D-/3D-Schweiß- und Schneidbearbeitung, Markieren, Lochstechen, Fasen und Antasten eröffnen wir neue Möglichkeiten. Alles – von der Anlage bis zur Software – kommt aus einer Hand, flexibel und individuell anpassbar.

HÄNDLERNETZWERK

Inspiriert Sie unser XFLARE? Möchten Sie ihn kreativ und erfolgreich vermarkten? Gemeinsam mit unseren Expertinnen und Experten entwickeln Sie maßgeschneiderte Lösungen und setzen Aufträge termingerecht um.

Als Partner der XTRACTION GmbH profitieren Sie von umfassender Vertriebs- und Marketingunterstützung. Wir bieten Ihnen die ideale Plattform für eine optimale Vermarktung. Dabei legen wir großen Wert auf eine enge, persönliche Zusammenarbeit und die kontinuierliche Pflege unserer Partnerschaften.

Gestalten Sie die Zukunft mit uns –
zuverlässig, innovativ und erfolgreich!

XTRACTION®



xtraction-xflare.de

XFLARE by
XTRACTION GmbH
Messerschmittstr. 22
D-89231 Neu-Ulm

©2025 XTRACTION GmbH

Bereit für die neue Dimension?

ANYTEK FZCO

+971 50 519 44 27

info@anytek.ae

anytek.xtraction-xflare.de