



# XFLARE

Die neue Dimension der Metallbearbeitung:  
Schweißen + Schneiden



## **Plug & Play** Sofort einsatzbereit

Betriebsfertig geliefert und sofort einsatzbereit.  
Die Einarbeitung dauert nur wenige Stunden:  
ganz ohne Programmierkenntnisse!

## **Beinahe grenzenlos** Prototypen & Serien

Für unterschiedlichste Anforderungen konzipiert.  
Ob Einzelstück oder Serienfertigung –  
alles ist möglich.

## **Blitzschnell** Rüsten in < 10 Sek.

Die Rüstzeit beträgt wenige Sekunden!  
Mittels automatischer Prozesserkennung  
kann es direkt weiter gehen.

## **Neu gedacht** Effizienz per Knopfdruck

So einfach wie nie: Mit einer Plattform,  
die alle Prozesse bündelt, arbeiten Sie schneller,  
flexibler und effizienter.

## **Höchste Qualität** 100% reproduzierbar

Gemacht für konstante Qualität und  
perfekte Ergebnisse – dank vorprogrammierter  
Parameter, bei jedem Einsatz.

## **Intuitiv** Bis ins Detail

Einfache Bedienung mit smarten Funktionen  
für mühelose Offline-Programmierung und  
präzises Handrad-Teachen.

# 2-in-1 Lösung

Kleine Stückzahlen, begrenzter Platz oder der Fachkräftemangel stellen viele Metallbetriebe vor Herausforderungen und hindern sie daran, ihr volles Potenzial auszuschöpfen.

Mit unserer zukunftsweisenden Automatisierungslösung haben wir die Metallbearbeitung neu gedacht und den XFLARE entwickelt. Die innovative 2-in-1 Anlage vereint Schweißen und Schneiden auf einer einzigen Plattform. So steigern Sie die Flexibilität Ihres Betriebs und nutzen Ihre Kapazitäten optimal – ob bei kleinen Stückzahlen oder großen Serien. Mit XFLARE sichern Sie sich nicht nur

einen Wettbewerbsvorteil, sondern auch mehr Unabhängigkeit von Blechzulieferern und Schweißfachkräften.

Durch die Vielseitigkeit des Systems ersetzen Sie mehrere Maschinen und sparen wertvolle Produktionsfläche. Während die Installation neuer Anlagen oft kompliziert und zeitaufwendig ist, überzeugt XFLARE durch ein einfaches Plug & Play-Setup und eine intuitive Bedienung. Die hohe Flexibilität ermöglicht eine schnelle Anpassung an Kundenwünsche und eröffnet eine völlig neue Dimension der Metallbearbeitung.



SCHWEISSEN

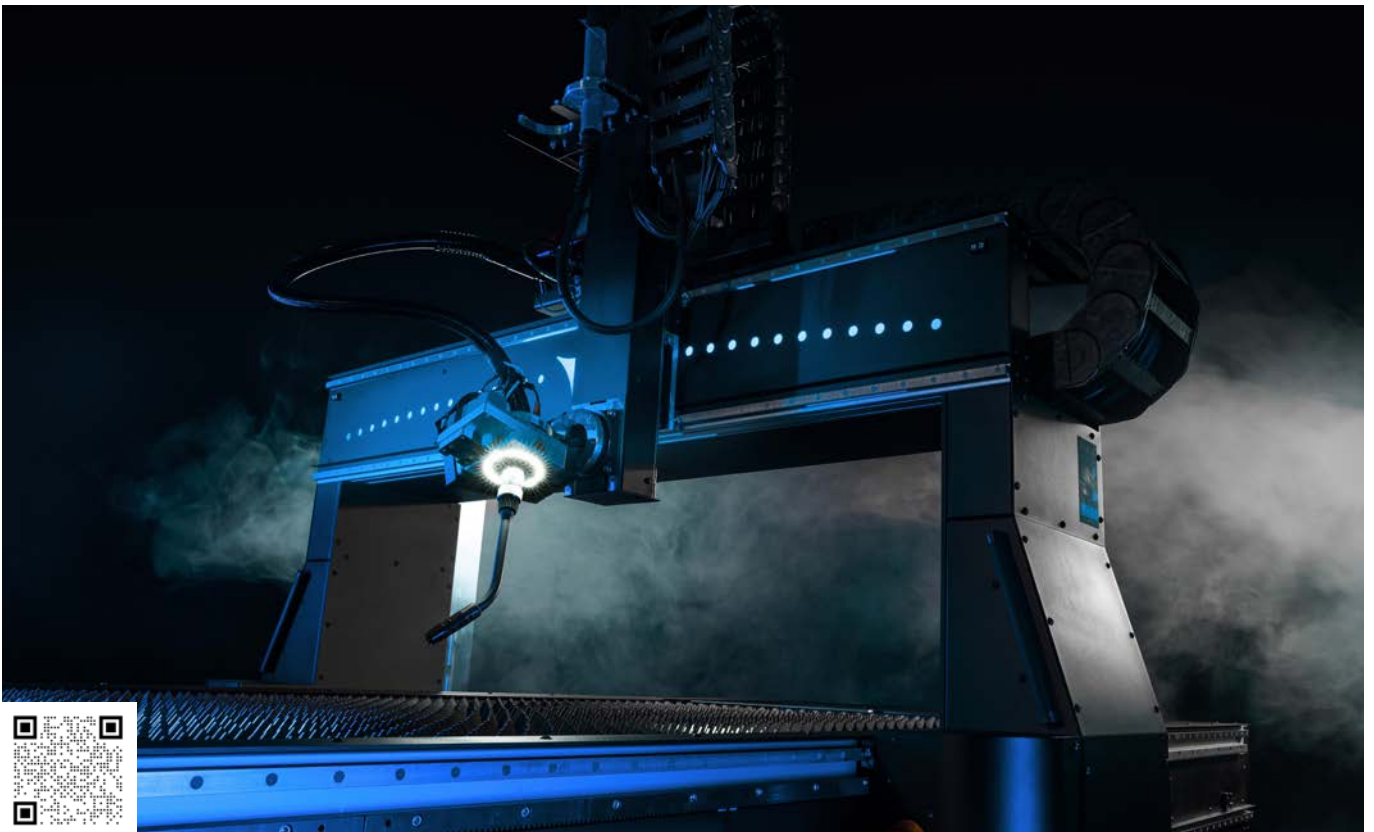
+



SCHNEIDEN

=

**Mehr Flexibilität,  
Produktivität & Effizienz.**



\_Produktvideo

Tooldock bietet Platz  
für alle Werkzeuge



Innovatives & schnelles  
Toolwechselsystem



Universelle Toolplatte mit  
automatischer Prozesserkennung



Integrierte Kollisionsbox  
zum Schutz vor Beschädigung



Laser-Distanzsensor  
zur exakten Bauteilerfassung



LED-Ring für  
optimale Ausleuchtung

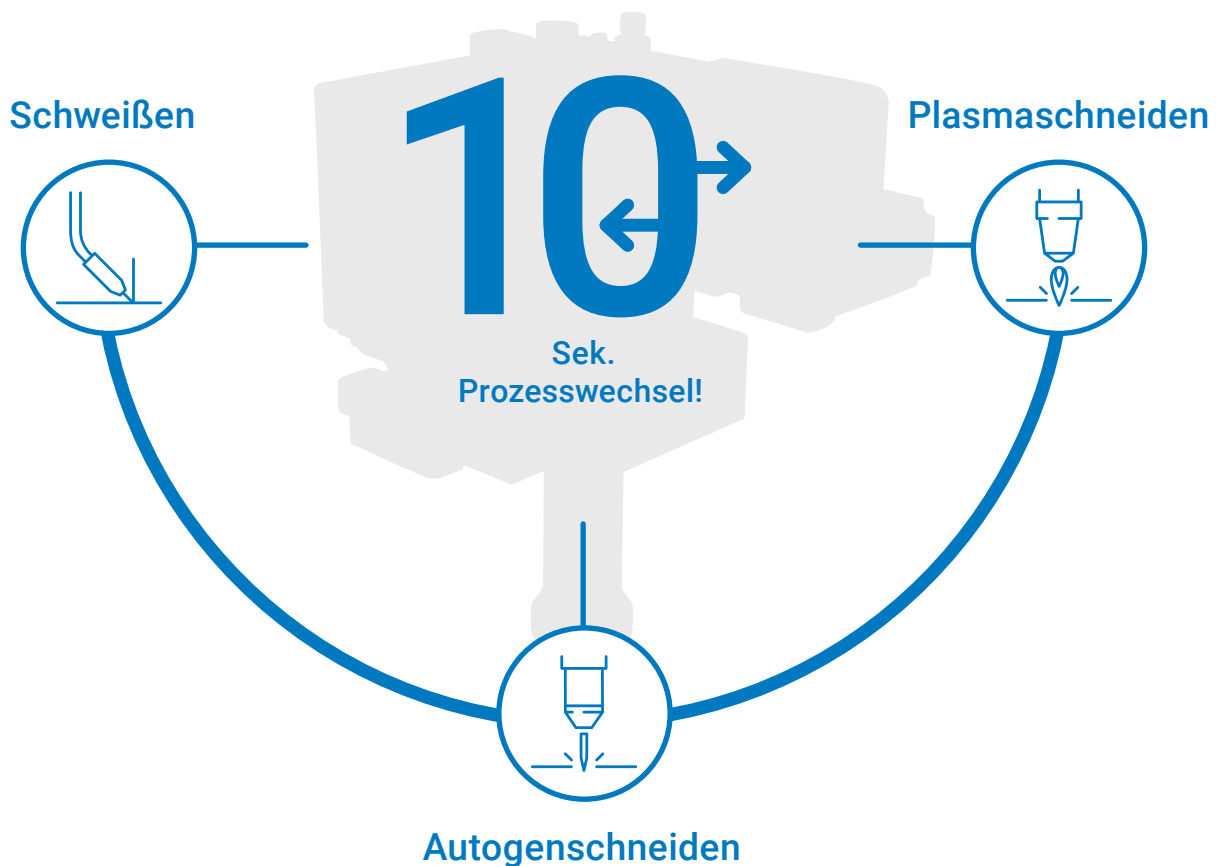


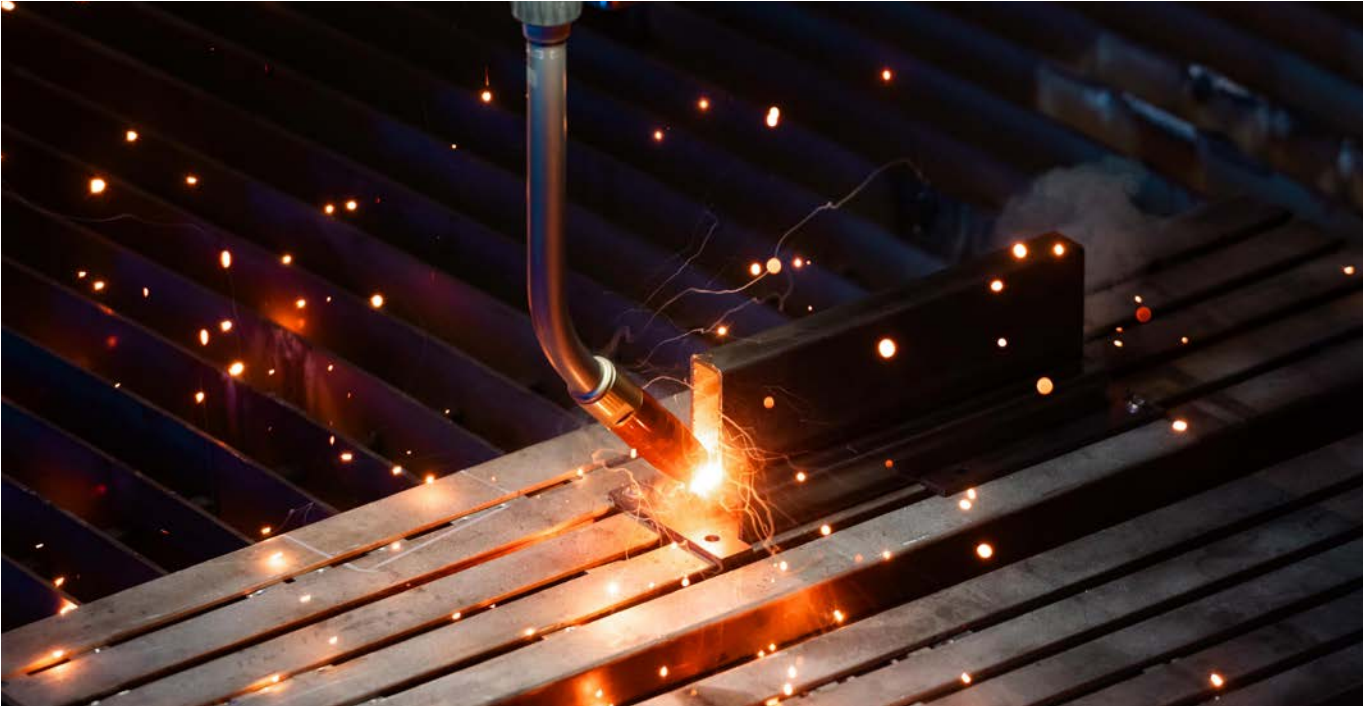
6-Achs-Schweißroboter:  
erreicht jeden beliebigen Punkt des Bauteils



# Blitzschneller Wechsel

**Schnell, einfach, flexibel** – die CNC Schweiß- und Schneidanlage XFLARE vereint die Kernprozesse Ihrer Metallfertigung in einer einzigen Maschine und passt sich flexibel Ihren Anforderungen an. Mit dem magnetischen Toolwechsel und der automatischen Prozesserkennung ist das System in unter 10 Sekunden vom Schneidtisch zum Schweißroboter verwandelt. Das Ergebnis sind minimale Standzeiten und höchste Fertigungseffizienz.





## Schweißen

MSG-Schweißen und MIG-Löten

6-Achs-Roboter, volle Zugänglichkeit

Fronius TPSI-Serie

Einzelnähte bis komplexe Baugruppen

Prototypen bis Serien

Alle gängigen Materialkombinationen

Ein- und Mehrlagenschweißen

Mit XFLARE wird Schweißen zum Kinderspiel! Ob einfache oder anspruchsvolle Bauteile – mit der leistungsstarken Stromquelle und dem präzisen 6-Achs-Toolkopf meistern Sie mühelos verschiedene Nahtgeometrien und Schweißlagen wie Rundnähte, Fallnähte oder Steignähte.

Der Schweißroboter arbeitet deutlich schneller als das Handschweißen und gewährleistet gleichbleibend hohe Qualität.

Mit der intuitiven Assistenz lassen sich die Schweißparameter und das Handrad-Teachen im Handumdrehen einstellen. So bleibt jeder Schweißvorgang exakt reproduzierbar – für minimalen Aufwand bei maximaler Effizienz.

Während Ihre Mitarbeiter von ermüdenden Routinearbeiten entlastet werden, sinkt gleichzeitig die Fehlerquote, und der Verzug minimiert sich.

### Ihre Vorteile

---

**Hohe Schweißgeschwindigkeit**

---

**Reduzierte Nacharbeit**

---

**Gleichbleibend hohe Schweißqualität**

---

**Vorselektierbare Parameter**

---

**Vorkalibrierte Tools (TCP)**

---

**Hochdynamische Lichtbogenstabilität**

---

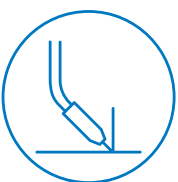
**Integrierte Pendelfunktion**

---

**Intelligenter Teach-Mode**

---

**Sektionale Unterflur-Absaugung**



MSG  
MIG  
2D/3D



## Plasmaschneiden

6-Achs-Roboter für Fasenschneiden

Plasma Stromquelle: Gys Neocut 125A mit 160A Brenner

Stromanschluss: 50A/400V (32A/400V bei 105A max.)

Druckluftverbrauch: 305 l/min

Materialdicke für Qualitätsschnitt und Durchstechen bis 25 mm

Materialdicke für Trennschnitte mit Kantenstart bis 56 mm

Mit der leistungsstarken Luft-Plasma-Technologie schneiden Sie verschiedene Materialien und Blechstärken schnell, präzise und kosteneffizient. Dank vorkonfigurierter Prozessparameter geht das Schneiden leicht von der Hand.

Der flexible 6-Achs-Toolkopf ermöglicht exakte Anfasungen und eine effiziente Schweißnahtvorbereitung.

Gerade Schnitte, zylindrische Bohrungen und Langlöcher? Kein Problem – dank der integrierten Winkelkorrektur.

Die automatische Höhenregelung und das Düsenverschleißtracking sorgen zudem für eine längere Düsenstandzeit und konstant hohe Schneidqualität.

Der Düsen- und Verschleißwechsel erfolgt werkzeuglos und in Sekundenschnelle. Und das Beste: Dieselbe Schneiddüse dient auch zur Markierung, ohne Umbau oder Wechsel des Prozessgases.

### Ihre Vorteile

**Vorselektierbare Parameter & vorkalibrierte Tools (TCP)**

**Anfasungen & Schweißnahtvorbereitung**

**Aktive Winkelkorrektur & zylindrische Bohrungen**

**Automatische Höhenregelung**

**Schneiden & Markieren ohne Umbau**

**Düsenverschleißtracking**

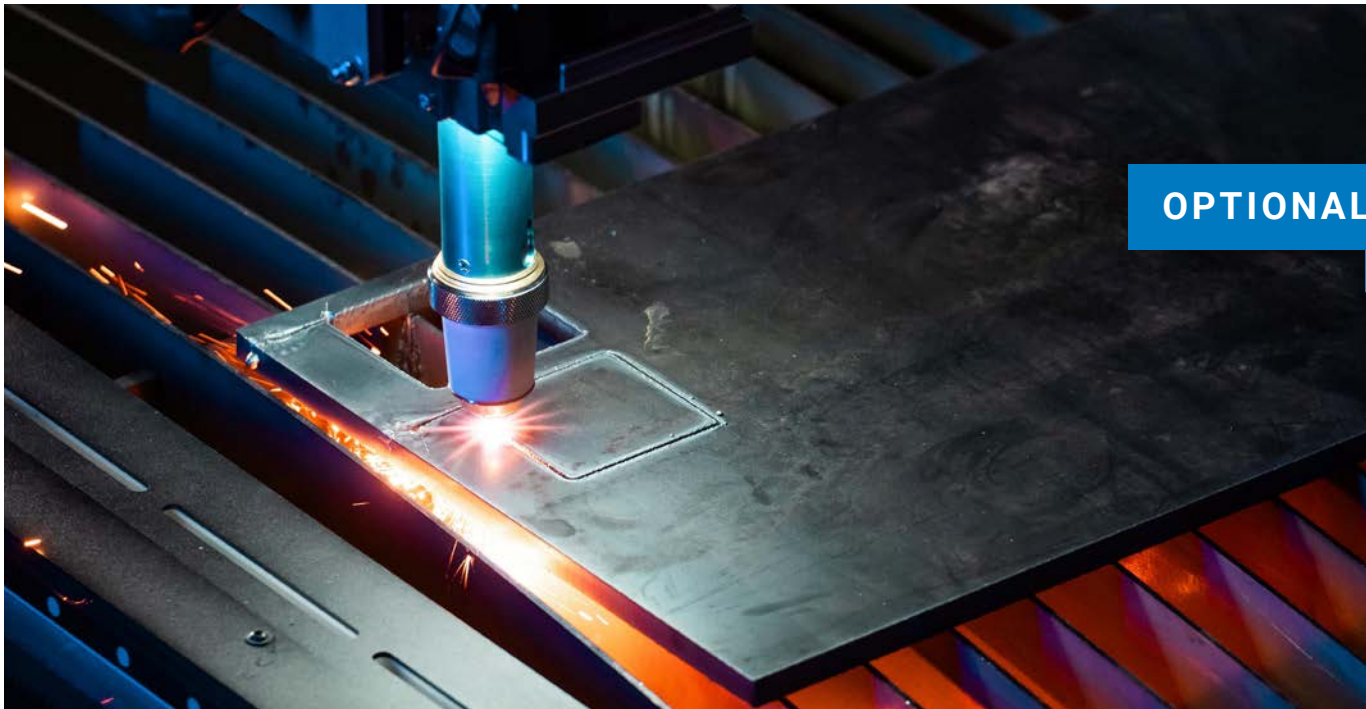
**Werkzeugloser Düsenwechsel**

**Antasten über Kappe oder Laser**

**Klartext-Fehlermeldungen**



**Plasma  
2D/3D**



## Autogenschneiden

6-Achs-Roboter für Fasenschneiden

Typ: FIT+ three Analog

Brenngase Propan (alt. Acetylen) & Sauerstoff

Gerade Schnitte bei Stahlblechen bis 80 mm (maximale Beladungskapazität beachten)

XFLARE unterstützt Sie bei jeder Schneid-aufgabe und lässt sich problemlos zum Autogenschneiden aufrüsten.

Mit automatischer Gasregelung und präzisen Parametereinstellungen erzielen Sie hochwertige und wirtschaftliche Schnitte, insbesondere bei dickeren Blechen ab 20 mm. Das reduziert die Schneidkosten pro Meter und erhöht die Rentabilität Ihrer Investition.

Der kompakte Brenner mit integrierter Zündung eignet sich ideal für das Fasenschneiden und die Trägerbearbeitung. Die Flammenrückschlag-Erkennung sorgt für zusätzliche Sicherheit und verlängert die Lebensdauer des Brenners.

Dank der kapazitiven Höhenregelung erkennt das System Schlacke und verhindert Störungen. So bleibt der Schneidprozess stets sicher und reibungslos.

### Ihre Vorteile

---

**Automatische Gasregelung & Parametrierung**

---

**Vorkalibrierte Tools (TCP)**

---

**Integrierte Zündung**

---

**Flammenrückschlag-Erkennung**

---

**Werkzeugloser Düsenwechsel**

---

**Hochleistungsdüsen für lange Lebensdauer**

---

**Schlacke-Erkennung & Höhenregelung**

---

**Antasten & Fasenschneiden**

---

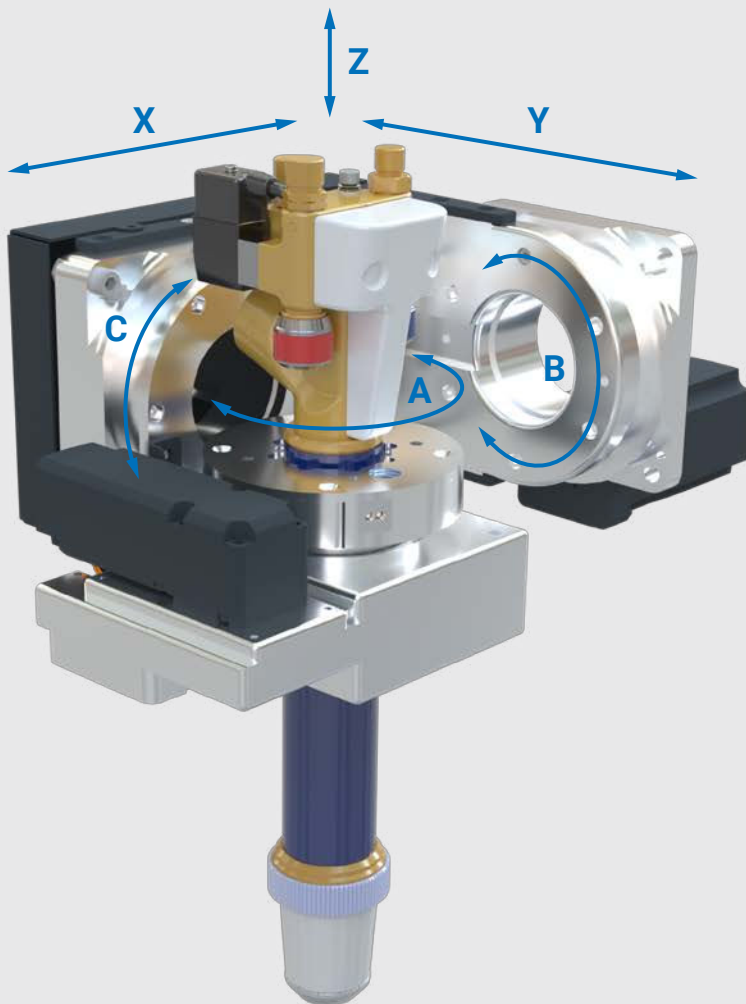
**Klartext-Fehlermeldungen**



**Autogen  
2D/3D**

# 6 Achsen

**Der 6-Achs-Toolkopf** ermöglicht die mühelose Bearbeitung größerer Bauteile aus jedem Winkel. Das Portal führt das Werkzeug mit höchster Genauigkeit in drei Raumrichtungen über den gesamten Tischbereich, während drei Rotationsachsen eine flexible Ausrichtung des Werkzeugs im Arbeitsraum erlauben.



### Lineare Achsen X-Y-Z

Das kartesische System bewegt das Werkzeug in drei Raumrichtungen – für einen weiten Bewegungsbereich und exakte Ergebnisse.



### Rotative Achsen A-B-C

Drei zusätzliche Rotationsachsen ermöglichen eine freie Werkzeugorientierung im Arbeitsraum – ideal für präzises Fasenschneiden oder Schweißen.

# Anwendungen

Schneiden Sie Ihre Bauteile schnell und ohne Wartezeiten und schweißen Sie sie anschließend präzise und automatisiert. XFLARE bietet Ihnen die perfekte Lösung für jede Aufgabe.



## ANTASTEN

Optionale Höhenfindung mittels Laser-Distanzsensor oder kapazitiver Kappe.



## MARKIEREN

Markieren mit der Schneiddüse, ohne Umbau oder Wechsel des Prozessgases.



## ZYLINDRISCHES BOHREN

Zylindrische Bohrungen durch aktive Winkelkorrektur des Plasma-Lichtbogens.

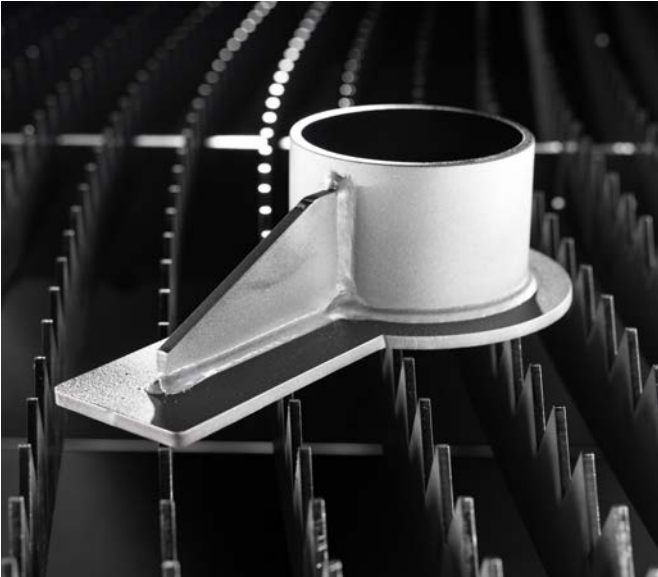


## FASENSCHNEIDEN

Exakte Fasenschnitte für eine effiziente Schweißnahtvorbereitung.

Direkter Vergleich Plasmaschneiden:  
8er-, 10er-, 12er- und 14er-Bohrungen  
mit und ohne Winkelkorrektur  
Material: S235 / 20 mm





### **Kehl-, Rund- und Steignaht**

*Perfekte Ergebnisse in jeder Lage*



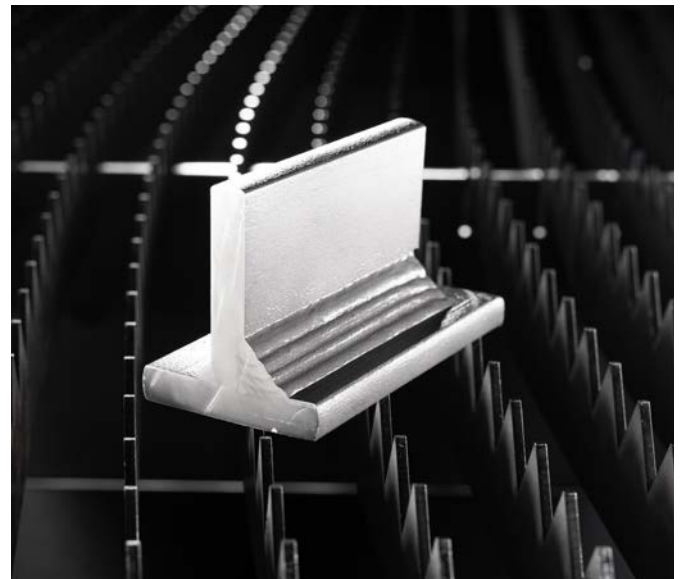
### **Sonderanwendungen**

*Auftragsschweißen, 3D-Druck und mehr*



### **Schweißbaugruppen**

*Einfache Einzelnähte oder komplexe Verbindungen,  
Einzelteile oder Serien*



### **Ein- und Mehrlagenschweißen**

*Automatisierter Lagenaufbau*

## **Haben Sie eine spezielle Anforderung?**

Unsere Experten stehen Ihnen gerne zur Seite –  
gemeinsam finden wir die optimale Lösung.

# Mehr Effizienz für Günthner Metallbau

**Günthner Metallbau fertigt hochwertige Stahlhallen, Treppen, Geländer, Balkone, Carports, Stahltüren und Sonderkonstruktionen für den Maschinenbau – aus Aluminium, Stahl und Edelstahl. Dank unseres XFLARE Schweiß- und Schneidtischs produziert das Unternehmen jetzt schneller, kosteneffizienter und flexibler.**

## Die Herausforderung: Hohe Kosten, lange Lieferzeiten

Bis zu 90 % der Plattenzuschnitte wurden extern gelasert – teuer und mit Lieferzeiten von 2 bis 3 Wochen. Das bremste die Flexibilität und verzögerte Kundenaufträge. Auch die manuelle Schweißarbeit war aufwendig, besonders in der Serienfertigung. Eine effizientere Lösung musste her.

## Die Lösung: Der XFLARE im Einsatz

Statt zwei separate Maschinen anzuschaffen, setzt Günthner Metallbau auf den XFLARE. Ursprünglich war eine kleinere Plasmaanlage plus Schweißroboter geplant, doch preislich lag der XFLARE gleichauf – mit dem Vorteil, dass er weniger Platz benötigt und durchgehend läuft.

- ➔ **Plasmaschneiden:** Hochpräzise Zuschnitte von Platten und Hohlprofilen
- ➔ **Schweißen in Serie:** Effiziente Fertigung von Serienbauteilen für den Maschinenbau
- ➔ **Markieren:** Vermeidung von Verwechslungen bei ähnlichen Bauteilen

## Das Ergebnis: Mehr Tempo, weniger Kosten

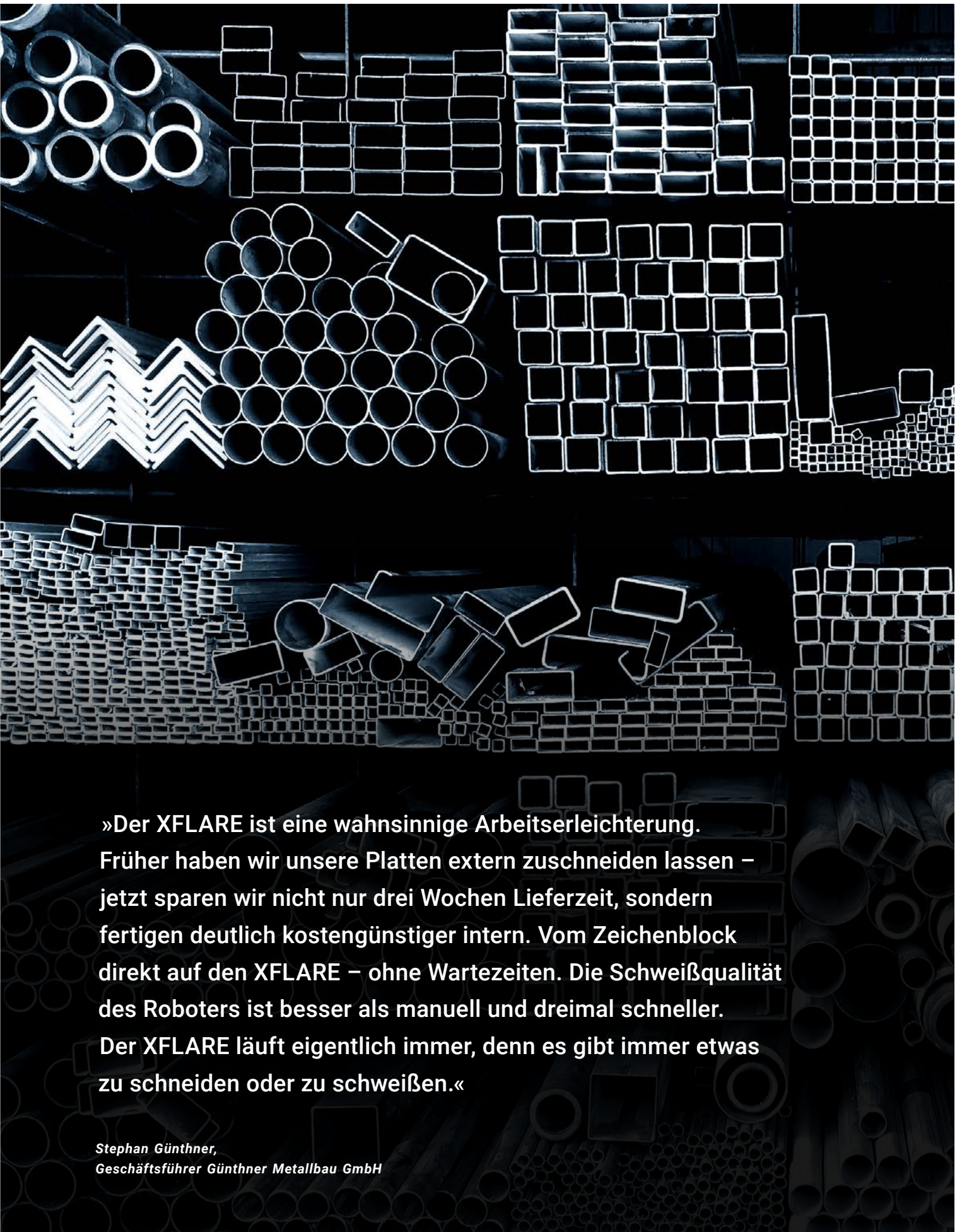
Mit XFLARE konnte Günthner Metallbau seine Prozesse spürbar optimieren: kürzere Produktionszeiten, mehr Flexibilität und geringere Kosten – ein klarer Vorteil für das Unternehmen und seine Kunden.

- ➔ **Platzersparnis:** Nur die Hälfte bis ein Drittel des Platzbedarfs einer separaten Lösung
- ➔ **Schnellere Fertigung:** Zuschnitte, die zuvor Wochen dauerten, erledigt Günthner Metallbau jetzt sofort
- ➔ **Höhere Flexibilität:** Direkter Produktionsfluss vom Zeichenblock auf den Schneidtisch, Schneiden & Schweißen parallel, ohne Wartezeiten
- ➔ **Kostenersparnis:** Keine externen Laserzuschnitte, nur eine Maschine für Wartung & Instandhaltung, nur ein Bediener nötig



**GÜNTHNER METALLBAU**  
 KOLLMERING 30  
 94535 EGING AM SEE



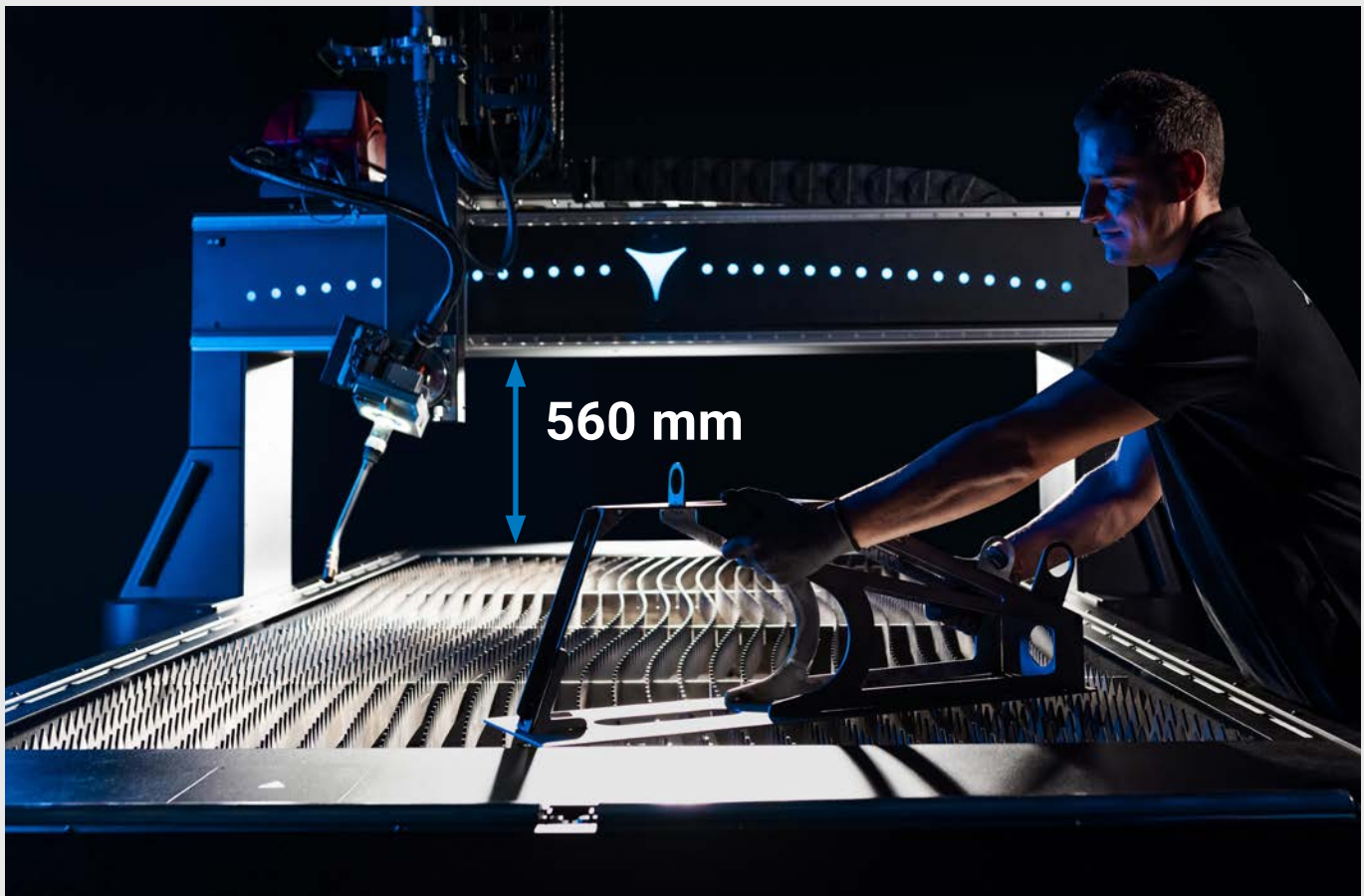


»Der XFLARE ist eine wahnsinnige Arbeitserleichterung. Früher haben wir unsere Platten extern zuschneiden lassen – jetzt sparen wir nicht nur drei Wochen Lieferzeit, sondern fertigen deutlich kostengünstiger intern. Vom Zeichenblock direkt auf den XFLARE – ohne Wartezeiten. Die Schweißqualität des Roboters ist besser als manuell und dreimal schneller. Der XFLARE läuft eigentlich immer, denn es gibt immer etwas zu schneiden oder zu schweißen.«

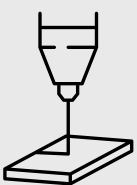
*Stephan Günthner,  
Geschäftsführer Günthner Metallbau GmbH*

# Großer Bauraum

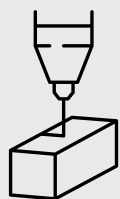
Das breite Anwendungsspektrum und der große Bauraum eröffnen unzählige Möglichkeiten für die Bearbeitung verschiedener Bauteile. Vom kleinen Blechteil bis hin zur komplexen Baugruppe, vom Prototyp bis zur flexiblen Fertigungslinie: Hier können Sie Ihre Ideen verwirklichen!



Ihre Lösung für ...



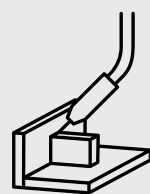
Bleche



Vierkantrohre



Träger



Schweißbaugruppen



**XFLARE** S-1  
**XFLARE** L-1

### Wählbar in 2 Formaten

Sowohl im Klein- als auch im Großformat bietet XFLARE Kompaktheit auf kleinstem Raum. Die integrierte Steuerung spart zusätzlich Platz.

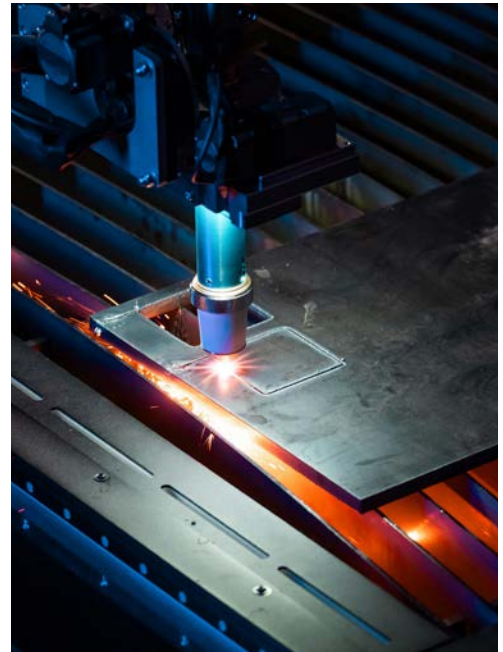
# Echt robust

Kompromisslose Qualität zeigt sich in hochwertigen Komponenten, der robusten Portalbrücke mit doppelter Führung und einem eleganten Design. Mit Liebe zum Detail gewährleistet XFLARE höchste Zuverlässigkeit – selbst bei dauerhaftem Einsatz.

## Erweiterungen für den XFLARE

Für jede Anwendung die richtige Ausstattung!

*\* Die Arbeitsstättenverordnung (ArbStättV) und die Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS 900) legen die gesetzlichen Staubgrenzwerte am Arbeitsplatz fest, die zum Schutz der Gesundheit Ihrer Mitarbeiter eingehalten werden müssen.*



### Absauganlage

Bei intensiver Rauchentwicklung ist eine Absauganlage erforderlich – der passende Anschluss ist bereits vorhanden. Für den sicheren Betrieb des XFLARE empfehlen wir das Absaugsystem unseres Partners ABSAUGWERK. Es ist optimal abgestimmt, minimiert Rauch effektiv und hilft dabei, die *gesetzlichen Staubgrenzwerte* \* einzuhalten.

### Autogenschneiden

Neben dem Plasmaschneiden lässt sich die Anlage auch für das Autogenschneiden aufrüsten. Diese Erweiterung ermöglicht die wirtschaftliche Bearbeitung dickerer Materialien ab einer Blechstärke von 20 mm.



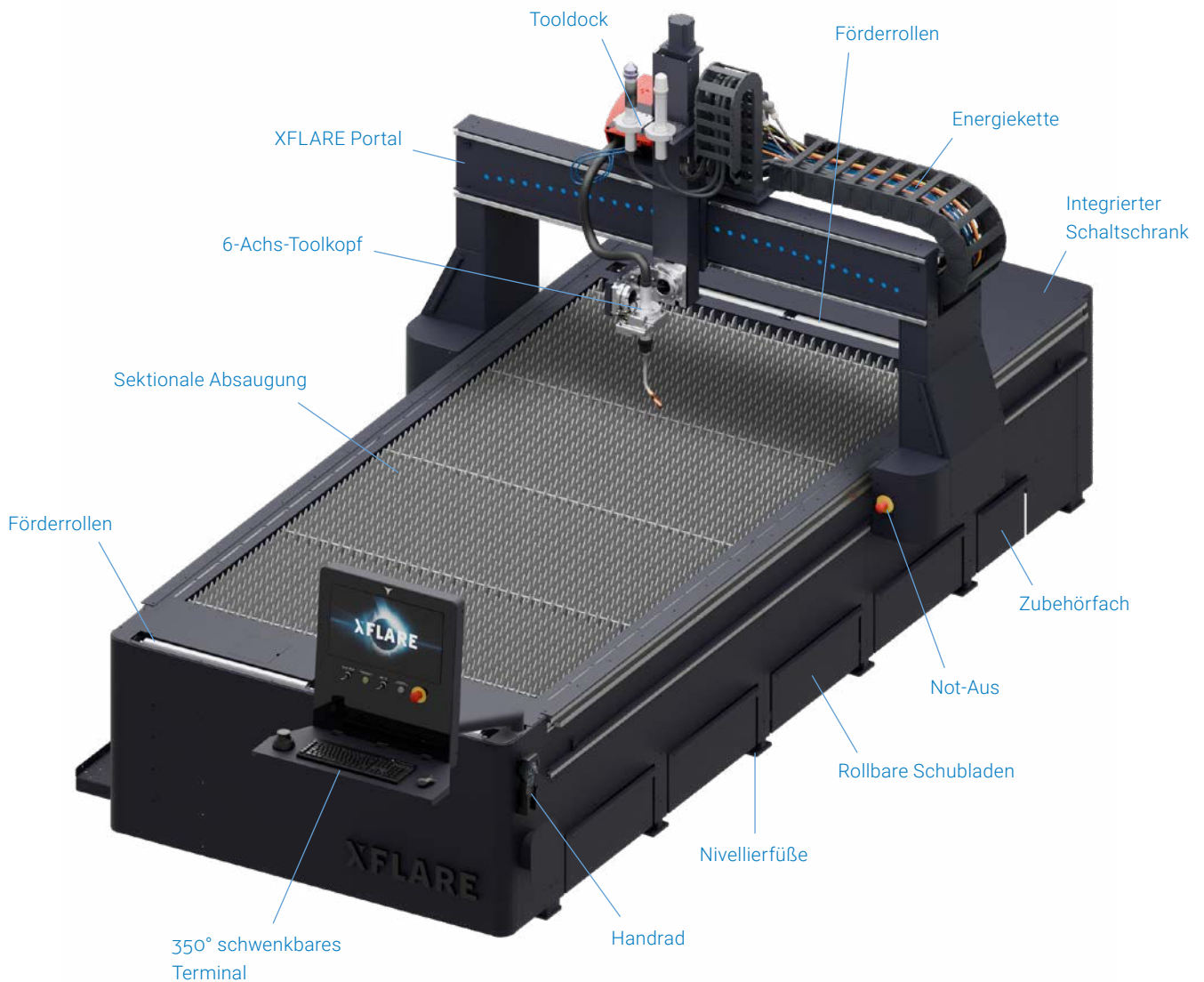
[\\_ Mehr zum ABSAUGWERK Rauchfilter](#)

MECHANISCHE DATEN		XFLARE S-1	XFLARE L-1
Abmessung (Länge, Breite, Höhe)	mm	3.500 x 2.000 x 2.800	4.500 x 2.400 x 2.800
Bauraum (Länge, Breite, Höhe)	mm	2.000 x 1.000 x 560	3.000 x 1.500 x 560
Gewicht gesamt	kg	1.600	2.200
Zulässige Flächenlast max.	kg	2.000	3.000
Zulässige Punktlast max.	kg	500	1.000
Tragkraft pro Schublade max.	kg	800	800

ABSAUGUNG			
Anschlussdurchmesser Absauganlage	mm	250	250
Absaugleistung (kundenseitig am Betriebspunkt)	m³/h	4.000	4.000
Benötigter Unterdruck	Pa	3.800	3.800

ELEKTRISCHE DATEN			
Anschlussart Maschine	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Anschlussleistung Maschine	W	1.650	1.650
Prozess-Equipment	–	*	*

\* siehe Anleitung der jeweiligen Anlage



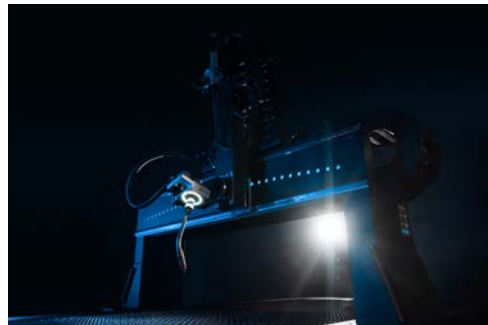


*Das XFLARE Portal signalisiert die Betriebszustände durch verschiedene Farben. Mit seinem hohen Durchlass können auch größere Bauteile problemlos bearbeitet werden.*

# XFLARE Portal

# Beinahe grenzenlos

XFLARE erleichtert den Einstieg in das automatisierte Schweißen und Schneiden. Unsere Technologie sorgt für höchste Qualität und Flexibilität – auch bei steigendem Zeit- und Kostendruck. Entdecken Sie neue Möglichkeiten der Metallbearbeitung!



Komplett zugänglich aus allen Richtungen!



## Kompaktes Design

Nicht nur optisch ein Blickfang, sondern auch technisch ein echtes Highlight. XFLARE lässt sich schnell und einfach per Plug & Play aufstellen. Staplerlaschen und Nivellierfüße dienen der optimalen Ausrichtung.

Durch die kompakte Bauweise wird kostbare Produktionsfläche optimal genutzt. Die robuste Konstruktion gewährleistet einen ruhigen Betrieb und präzise Ergebnisse. Alle Kabel sind im Versorgungskanal verstaut, die Steuerung direkt in die Anlage integriert – so bleibt ihr Arbeitsplatz stets aufgeräumt.

Das fest verbaute Bedienpanel mit drehbarer Achse (350°) bietet einen perfekten Überblick und volle Kontrolle über alle Prozesse.

- ➞ Plug & Play
- ➞ Kompakte Bauweise
- ➞ Langlebig und widerstandsfähig
- ➞ All-in-One-Lösung
- ➞ Vollwertiger Arbeitsplatz

## Einfaches Materialhandling

Große Bauteile wie Klöpperböden lassen sich dank der hohen Überfahrhöhe des Portals problemlos bearbeiten. Schwere Bleche und Träger gelangen sicher in die Bearbeitungszone, während höhenverstellbare Förderrollen den Transport erleichtern.

Das rollbare Schubladensystem fängt den Verschnitt auf und vereinfacht die Entsorgung. Gutteile lassen sich einfach entnehmen, während ein zusätzliches Fach Platz für Equipment sowie Ersatz- und Verschleißteile bietet. So sind alle wichtigen Materialien stets gut organisiert und schnell griffbereit.

- ➞ Großzügiger Arbeitsraum
- ➞ Leichte Zugänglichkeit
- ➞ Höhenverstellbare Förderrollen
- ➞ Praktischer Schubladenaustrag
- ➞ Effizientes Materialhandling



*Herausragende Bahngenaugigkeit ganz gleich, ob MIG/MAG, Plasma- oder Autogenschneiden!*



## Prozessbasiertes Arbeiten

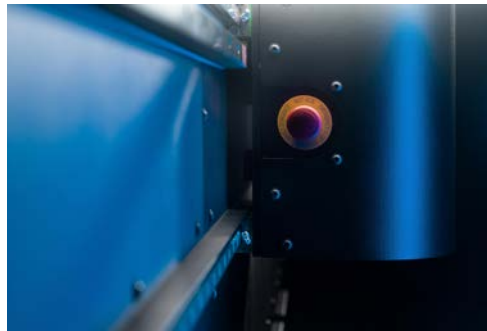
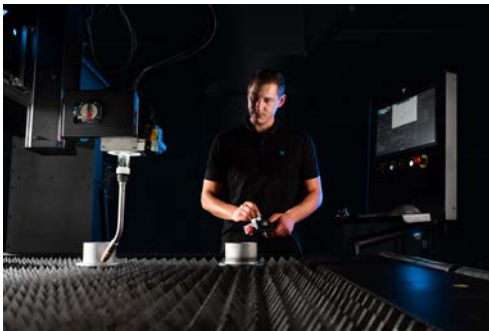
XFLARE erkennt den aktiven Prozess automatisch über die Toolplatte und wechselt die Steuerungssoftware auf die passende Oberfläche. Alle Parameter sind bereits vorkonfiguriert, sodass der Bediener sofort starten kann. Die automatische Anpassung minimiert Fehler und sorgt für einen sicheren und reibungslosen Ablauf.

- ➔ Schneller Prozesswechsel
- ➔ Fehlerminimierung
- ➔ Echtzeit-Prozessregelung
- ➔ Wiederholbare Ergebnisse

## Volle Flexibilität

Dank der Multifunktionalität lässt sich Ihre Produktion blitzschnell an wechselnde Anforderungen anpassen und erweitert Ihre Kapazitäten nach Bedarf. Der 6-Achs-Prozesskopf ermöglicht präzise 2D- und 3D-Bearbeitungen an jedem beliebigen Punkt des Bauteils für maximale Flexibilität und Kontrolle.

- ➔ Innovativer Prozesskopf
- ➔ 6-Achs-Robotik
- ➔ Präzise 2D/3D-Bearbeitungen
- ➔ Maximale Auslastung



## Einfache Bedienung

Mit der von unseren Experten entwickelten Software sparen Sie wertvolle Zeit. Die Programmierung gelingt ganz ohne tiefgehende Vorkenntnisse. Zusatzfunktionen wie der Laser-Distanzsensor und spezielle Teachhilfen gewährleisten eine exakte Bearbeitung auf höchstem Niveau. Alles ist nahtlos an die Steuerung angebunden, für einen effizienten Ablauf.

- ➔ Einfache Programmierung
- ➔ Parametermanagement
- ➔ Teach- und Automatikbetrieb
- ➔ Intelligente Teach-Hilfen

## Schutz & Sicherheit

Die Anlage verfügt über umfangreichen Schutzmechanismen wie der integrierten Kollisionsbox, Quetschleisten, Not-Aus-Schalter und Überwachungssysteme. Die sektionale Unterflurabsaugung passt den Luftstrom automatisch an und erfasst den Großteil des entstehenden Rauches direkt an der Quelle.

- ➔ Integrierte Kollisionsbox
- ➔ Not-Halt-Kette
- ➔ Sektionale Absaugung
- ➔ Quetschleisten

**100% Qualität** bedeutet höchste Präzision und Maßhaltigkeit.

#### **KALIBRIERUNG**

Alle Werkzeuge sind bereits fertig eingemessen, kalibriert und sofort einsatzbereit.

#### **BAUTEILERFASSUNG**

Der integrierte Laser-Distanzsensor erfasst Bauteile präzise und kompensiert materialeitige Abweichungen.

#### **PROZESSREGELUNG**

Alle Prozessquellen sind vollständig an die Anlage angebunden, sodass Sie stets gleichbleibende Ergebnisse erzielen.

#### **REPRODUZIERBARKEIT**

Dank dem 6-Achs-Roboter fertigen Sie Ihre Bauteile wiederholgenau – rund um die Uhr, unabhängig von der Tagesform Ihrer Mitarbeiter.



## **Instandhaltung**

Unsere Anlagen sind äußerst langlebig und wartungsarm. Mit dem Düsenverschleißtracking behalten Sie Abnutzungsprozesse stets im Blick. Der Ersatzteilwechsel erfolgt schnell und unkompliziert.

Für ein individuelles Wartungsangebot kontaktieren Sie uns gerne unter **info@xtraction-germany.de**

# XFLARE Bedienung

**Die intelligente Software** bietet eine intuitive Bedienung und einfache Programmierung. Am leistungsstarken Windows-PC erstellen Sie mit dem integrierten Teach-Modus Schweißprogramme schnell und unkompliziert.

## Desktop-Programmierung

### Hochwertiger Arbeitsplatz

Arbeiten Sie an einem voll ausgestatteten Windows-PC, auf dem Sie eigene Zeichnungen erstellen können. Die Software wählt automatisch die richtigen Parameter. Klartext-Fehlermeldungen erleichtern die Fehlerbehebung, während die zentrale Datenbasis einen reibungslosen Workflow gewährleistet.

- ⇒ Kompletter Desktop-Arbeitsplatz
- ⇒ Einfache Dateneingabe mit Maus & Tastatur
- ⇒ Intuitive Bedienung
- ⇒ Vorselektierbare Prozessparameter
- ⇒ Klartext-Fehlermeldungen

## Handrad-Teachen

### Autonome Teachhilfen

Wechseln Sie nahtlos in den halbautonomen Teach-Modus mit Handradsteuerung und erstellen Sie Programme schnell und effizient. Beim Schweißen verhindert der intelligente Teach-Modus durch einen automatischen Draht-Rückzug das Verbiegen des Drahtendes und sorgt so für noch mehr Bedienkomfort.

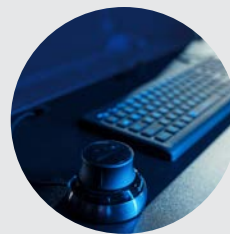
- ⇒ Handrad mit Magnethalterung
- ⇒ Halbautonomer Teachbetrieb
- ⇒ Schnelle Schweißprogrammerstellung
- ⇒ Vorkalibrierte Tools
- ⇒ Laser-Distanzsensor für Bauteilerfassung





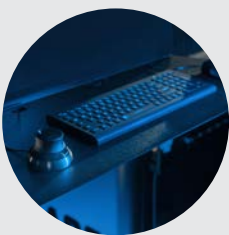
### 350° Terminal

Das entspiegelte 27-Zoll-Display lässt sich um 350° schwenken und flexibel in jeder Arbeitsposition ausrichten.



### 3D-Maus

Mit der integrierten 3D-Maus inspizieren Sie Ihre CAD-Baugruppen direkt an der Anlage.



### Staubdichte Tastatur

Die hochwertige Tastatur ist staubgeschützt, unempfindlich gegen Verunreinigungen und leicht abwaschbar.



### CNC-Handrad

Einfache Bedienung aller Steuerungsfunktionen wie Setzen des Nullpunkts und Positionierung der Achsen.

# Unser Service

**Aus einer Hand!** XTRACTION bietet gemeinsam mit seinen Handelspartnern einen ganzheitlichen Service: von der ersten Beratung über die Anfertigung bis hin zum After-Sales-Service.

## Beratung & Planung

Wir beraten Sie ausführlich und organisieren gerne eine Produktvorführung.

## Individuelles Angebot

Auf Wunsch erstellen wir Ihnen ein unverbindliches Angebot.

## Kurze Lieferzeiten

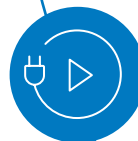
Dank unseres Lagerbestands liefern wir in der Regel innerhalb von 4 Wochen.

## Einfacher Aufbau

Das unkomplizierte Plug-and-Play-Setup macht die Anlage sofort einsatzbereit.

## Schnelle Inbetriebnahme

Der Anlagenbediener ist innerhalb weniger Stunden eingearbeitet.





*Wir bieten regelmäßig Schulungen und exklusive Produktvorführungen mit unseren Experten an. Hier erhalten Sie wertvolle Einblicke und können selbst aktiv werden!*



#### **Wartung & Instandhaltung**

Wir übernehmen den fachgerechten Aufbau und bieten regelmäßige Wartungen an.



#### **Remote Service**

Unsere Servicetechniker greifen per Fernwartung sofort ein und unterstützen Sie frühzeitig im Störfall.



#### **Ersatz- & Verschleißteile**

Gut zugängliche Schmierstellen und leicht austauschbare Verschleißteile erleichtern die Instandhaltung.



#### **Schulungen**

Unsere Schulungen vermitteln wertvolle Tipps und Tricks aus erster Hand.



#### **Partnerschaft**

Als Händler profitieren Sie von umfassendem Technik- und Vertriebs-Support sowie Unterstützung im Marketing.



# Starker Partner



»Wir legen besonderen Wert auf Qualität und Sicherheit durch solide Materialien und eine stabile Bauweise. Aufwendige Technologie gepaart mit einem minimalistischen Design ergeben zeitlose und nachhaltige Produkte, die unseren hohen Ansprüchen gerecht werden.«

**Michael Werz**

*Geschäftsführer der XTRACTION GmbH*

## UNSER ANTRIEB

In der Metallindustrie zählt Präzision. Entscheidend ist, Schweiß- und Schneidaufgaben – von einfach bis anspruchsvoll – effizient zu automatisieren und jede noch so kleine Schweißnaht perfekt umzusetzen.

XTRACTION setzt Maßstäbe in Qualität, Ästhetik und Funktionalität, um perfekt optimierte Fertigungsmaschinen bereitzustellen. Als Industriepioniere entwickeln wir innovative Lösungen für höchste Ansprüche.

Unsere intelligenten Lösungen steigern die Produktivität und bieten langfristige Investitionssicherheit. Durch die nahtlose Integration in digitale Produktionsprozesse erhöhen wir die Effektivität und Flexibilität entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

Mit unserer multifunktionalen Plattform für 2D-/3D-Schweiß- und Schneidbearbeitung, Markieren, Lochstechen, Fasen und Antasten eröffnen wir neue Möglichkeiten. Alles – von der Anlage bis zur Software – kommt aus einer Hand, flexibel und individuell anpassbar.

## HÄNDLERNETZWERK

**Inspiziert Sie unser XFLARE?** Möchten Sie ihn kreativ und erfolgreich vermarkten? Gemeinsam mit unseren Expertinnen und Experten entwickeln Sie maßgeschneiderte Lösungen und setzen Aufträge termingerecht um.

Als Partner der XTRACTION GmbH profitieren Sie von umfassender Vertriebs- und Marketingunterstützung. Wir bieten Ihnen die ideale Plattform für eine optimale Vermarktung. Dabei legen wir großen Wert auf eine enge, persönliche Zusammenarbeit und die kontinuierliche Pflege unserer Partnerschaften.

Gestalten Sie die Zukunft mit uns – zuverlässig, innovativ und erfolgreich!



XTRACTION



[xtraction-xflare.de](https://xtraction-xflare.de)

XFLARE by  
**XTRACTION GmbH**  
Messerschmittstr. 22  
D-89231 Neu-Ulm

©2025 XTRACTION GmbH

# Bereit für die neue Dimension?

**Walter Seikowsky GmbH**

☎ +49 8542 72 74 | +49 8542 24 47

✉ [xflare@seikowsky-werkzeuge.com](mailto:xflare@seikowsky-werkzeuge.com)

[seikowsky.xtraction-xflare.de](http://seikowsky.xtraction-xflare.de)

